**ОБҐРУНТУВАННЯ**

**технічних та якісних характеристик до предмету закупівель товарів за** **процедурою відкритих торгів з особливостями**

**1. Найменування замовника:** *філія* «*ВП «Атомремонтсервіс» АТ «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом», код ЄДРПОУ**25881800.*

**2.** **Номер оголошення про проведення процедури закупівлі:** [*https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2025-06-19-011654-a*](https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2025-06-19-011654-a)

**3. Коди та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі та його конкретне найменування***: ДК 021:2015 код 71340000-3 Комплексні інженерні послуги (Погодження переглянутих технологічних інструкцій зі зварювання, наплавлення, контролю зварних з'єднань та наплавлень обладнання та трубопроводів атомних електричних станцій).*

**4. Очікувана вартість закупівлі***: 198 333,35 грн. без ПДВ, крім того ПДВ 39 666,67 грн., всього з ПДВ 238 000,02 грн.*

*Очікувана вартість закупівлі визначена в порядку, передбаченому виробничими та організаційно-розпорядчими документами Замовника з урахуванням примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування та реалізує державну політику у сфері публічних закупівель.*

**5.** **Обґрунтування технічних та якісних характеристик до предмету закупівель (з посиланням на технічні, нормативні, інші документи:** **інші документи):**

*Згідно з НП 306.2.227-2020 «Загальні вимоги безпеки до улаштування та експлуатації обладнання й трубопроводів атомних станцій» (розділ V пункт 5) зварювання та наплавлення обладнання й трубопроводів, їх складових частин та термічна обробка зварних з’єднань і наплавлень виробів виконується згідно з проектною, конструкторською, технологічною і експлуатаційною документацією, яка розробляється з урахуванням вимог НП 306.2.227-2020 і технічних вимог експлуатуючої організацією.*

*Технічні вимоги експлуатуючої організації до технологічної і ремонтної документації на зварювання, наплавлення і термічну обробку встановлені пунктом 8.1.2 СОУ НАЕК 158:2020 «Обеспечение технической безопасности. Технические требования к устройству и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных электрических станций с реакторами ВВЭР» (погоджені з ДІЯРУ листом №15-23/11778-12598), який передбачає необхідність їх погодження з експертною організацією.*

*Таким чином, без всіх необхідних погоджень, в тому числі погодження з експертною організацією, переглянуті технологічні інструкції не можуть бути затверджені і введені в дію. Відсутність належним чином погодженої і затвердженої технологічної і ремонтної документації на зварювання, наплавлення унеможливлює проведення виробничої атестації технології зварювання і наплавлення (пункт 9.1 СОУ НАЕК 159:2020 «Обеспечение технической безопасности. Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных электрических станций с реакторами ВВЭР. Технические требования»). В свою чергу відсутність виробничої атестації технології зварювання і наплавлення не дає змогу прийняти рішення на виконання зварювання та наплавлення обладнання й трубопроводів АС за визначеною технологією зварювання, яке повинно погоджуватися ДІЯРУ (розділ V пункт 7 НП 306.2.227-2020).*

*Потреба філій АТ «НАЕК «Енергоатом» в переглянутих технологічних інструкціях зі зварювання, наплавлення, контролю зварних з'єднань та наплавлень обладнання та трубопроводів атомних електричних станцій підтверджуються листами (листи філії «ВП АРС» №27-1889/61-вих від 29.03.2024, філії «ВП ПАЕС» №23-0904/8263-вих від 18.04.2024, філії «ВП РАЕС» №22 6858/161 від 09.04.2024, філії «ВП ХАЕС» №23-05/2-3205/7282 від 04.04.2024, філії «ВП ЗАЕС» №21 3192/21-вих від 01.04.2024, філії «ВП АЕМ» №1552/17 від 01.04.2024). На підставі листів філій ВП АЕС ця послуга була внесена у виробничу програму філії «ВП «Атомремонтсервіс» для ВДВтаР АТ «НАЕК «Енергоатом» на 2025 рік за розділом «Ремонт», п. 4.2.*

*Крім прямого застосування переглянутих технологічних інструкцій для зварювання, наплавлення, контролю зварних з'єднань та наплавлень вони застосовуються як типові технологічні інструкції, на підставі яких філіями «ВП АЕС» розроблюються карти технологічних процесів на одиночні ремонтні роботи з використанням зварювання. В такому випадку, у відповідності до пункту 8.1.2 СОУ НАЕК 158:2020 погодження карт технологічних процесів з експертною організацію не потребується, що суттєво економить часові і фінансові ресурси.*

*В доповнення відзначаємо, що:*

*• після введення в дію СОУ НАЕК 158:2020 погодження переглянутих технологічних інструкцій із зварювання і наплавлення проводилось експертною організацією в 2021 (26 шт.), 2023 (5 шт.), 2024 (11 шт.) роках;*

*• до введення в дію СОУ НАЕК 158:2020 необхідність погодження технологічної і ремонтної документації на зварювання, наплавлення і термічну обробку встановлювалось пунктом 4.1.2 ПНАЭ Г-7-008-89 «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» і було усталеною практикою (2016 – 25 шт., 2017 – 4 шт., 2019 – 17 шт, 2020 – 28 шт).*

*З огляду на вищезазначене, доцільність здійснення закупівлі послуги «Погодження переглянутих технологічних інструкцій зі зварювання, наплавлення, контролю зварних з'єднань та наплавлень обладнання та трубопроводів атомних електричних станцій» підтверджується необхідністю виконання вимог нормативних документів щодо дотримання безпеки АС, а саме НП 306.2.227 2020 (розділ V пункти 5, 7 НП 306.2.227-2020, СОУ НАЕК 158:2020 (пункт 8.1.2), СОУ НАЕК 159:2020 (пункт 9.1).*