**ОБҐРУНТУВАННЯ**

**технічних та якісних характеристик до предмету закупівель товарів за** **процедурою відкритих торгів з особливостями**

**1. Найменування замовника:** *філія* «*ВП «Атомремонтсервіс» АТ «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом», код ЄДРПОУ**25881800.*

**2.** **Номер оголошення про проведення процедури закупівлі:** [*https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2025-06-11-007946-a*](https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2025-06-11-007946-a)

**3. Коди та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі та його конкретне найменування***: Будівельні роботи згідно з робочим проєктом: Корегування робочого проєкту: "Реконструкція приміщень ЦРТМО на базі ВП АРС в м. Славутич Київської області в частині змін планувальних рішень. Технічне переоснащення приміщень ЦРТМО в осях 24-30, П-У будівлі блоку цехів №1 виробничої бази ВП "Атомремонтсервіс" в м. Славутич Київської області, збільшення вантажопідйомності крану до 10 т" (ДК 021:2015 код 45000000-7 Будівельні роботи та поточний ремонт).*

**4. Очікувана вартість закупівлі***: 5 081 282,48 грн. без ПДВ, крім того ПДВ   
1 016 256,50 грн., сума з ПДВ – 6 097 538,98 грн.*

*Очікувана вартість закупівлі визначена в порядку, передбаченому виробничими та організаційно-розпорядчими документами Замовника з урахуванням примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування та реалізує державну політику у сфері публічних закупівель.*

**5.** **Обґрунтування технічних та якісних характеристик до предмету закупівель (з посиланням на технічні, нормативні, інші документи:** **інші документи):**

*Будівельні роботи будуть виконуватись згідно робочого проєкту*: *Корегування робочого проєкту:" Реконструкція приміщень ЦРТМО на базі ВП АРС в м. Славутич Київської області в частині змін планувальних рішень. Технічне переоснащення приміщень ЦРТМО в осях 24-30, П-У будівлі блоку цехів №1 виробничої бази ВП "Атомремонтсервіс"в м. Славутич Київської області, збільшення вантажопідйомності крану до 10 т., який затверджений наказом   
ДП «НАЕК «Енергоатом» від 18.07.2023 №01-680-н на підставі експертного звіту (позитивного) №02/048/23 від 12.04.2023. Об’єкт має клас наслідків (відповідальності) СС1- незначні наслідки згідно ДСТУ 8855:2019.*

*Проєктна документація виконана згідно діючих норм і правил:*

* *ДСТУ Б А.2.4-4:2009 СПДП - Основні вимоги до проектної та робочої документації;*
* *ДСТУ Б А.2.4-7:2009 – Правила виконання архітектурно-будівельних робочих креслень;*
* *ДБН А.3.1-5:2016 – «Організація будівельного виробництва»*
* *ДБН А.2.2-3:2014 – Склад та зміст проектної документації;*
* *ДБН В.1.1-7:2016 – Пожежна безпека об’єктів будівництва. Загальні вимоги;*
* *Настанова з визначення вартості будівництва;*
* *ПУЕ-2017 – Правила улаштування електроустановок;*
* *ДБН В.1.2-14-2009 – Загальні принципи забезпечення надійності та конструктивної безпеки будівель, споруд, будівельних конструкцій та основ.*

*Мета реалізації проєкту: створення нормальних умов для розміщення персоналу і спеціалізованого устаткування для металообробки, зварювання та пересувного устаткування, спецоснащення, розміщення пристрою US-3000R для ремонту і відновлення головного роз'єму реактора (ГРР).*

*Враховуючи вищезазначене виконання будівельних робіт згідно робочого проєкту дасть можливість для:*

*- створення єдиної системи в Компанії по підготовці атестації, сертифікації і ліцензування фахівців контролю металу і термообробки, сертифіковану в міжнародних асоціаціях зварювальників і контролерів (країнах ЄС) і таку, що відповідає вимогам Правил і Нормам в атомній енергетиці України;*

*- створення умов ліцензування, сертифікації, атестації і підготовки персоналу АТ «НАЕК «Енергоатом» по закінченому циклу «зборка – зварювання - контроль-термообробка», для виконання монтажно-зварювальних робіт, робіт по контролю металу і термообробці, як на діючих блоках, так і при модернізації устаткування АЕС, а також добудова блоків Х-3,4 і будівництві нових потужностей на Україні;*

*- скорочення витрат на залучення «сторонніх» трудових ресурсів для будівництва нових блоків АЕС України за рахунок перенавчання і придбання суміжних робочих професій персоналом Компанії;*

*- забезпечення технічного обслуговування і ремонт (ТОиР) спецоснащення і устаткування;*

*- випробування такелажних засобів, вантажопідіймальних механізмів (в т.ч. сходів і драбин), абразивних кругів, засобів малої механізації (СММ-електро-пневмо інструмент, монтажні пояси), зварювального устаткування і устаткування для газового різання, абразивних кругів;*

*- виготовлення спецоснащення, пристосувань і металоконструкцій;*

*- ремонт та технічне обслуговування клапанів Sebim;*

*- розвиток спеціалізації по підготовці фахівців філії «ВП «Атомремонтсервіс» АТ «НАЕК «Енергоатом» (у тому числі і сторонніх організацій) по монтажно-зварювальних роботах, контролі металу і термообробці;*

*- забезпечення процесу навчання, атестації і сертифікації мультимедійними і комп'ютерними системами (розроблені за формою 3 - D технологій), що навчаються.*