**ОБҐРУНТУВАННЯ**

**технічних та якісних характеристик до предмету закупівель товарів за** **процедурою відкритих торгів з особливостями**

**1. Найменування замовника:** *філія* «*ВП «Атомремонтсервіс» АТ «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом», код ЄДРПОУ**25881800.*

**2.** **Номер оголошення про проведення процедури закупівлі:** *https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2025-05-30-005464-a.*

**3. Коди та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі та його конкретне найменування***: ДК 021:2015 код 42670000-3 Частини та приладдя до верстатів (Лезо, пластина, різець, фреза та інше).*

**4. Очікувана вартість закупівлі:** *1 115 321.00 грн. без ПДВ, крім того ПДВ 20% 223 064,20 грн., 1 338 385.20 грн. з ПДВ..*

*Очікувана вартість закупівлі визначена в порядку, передбаченому виробничими та організаційно-розпорядчими документами Замовника з урахуванням примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування та реалізує державну політику у сфері публічних закупівель.*

**5.** **Обґрунтування технічних та якісних характеристик до предмету закупівель (з посиланням на технічні, нормативні, інші документи:** **інші документи):**

* *25881800.011.00165 КДТП - Комплект документації на технологічний процес. Ремонт ущільнення роз’єму колектора першого контуру Ду 500 парогенератора ПГВ-1000М з переходом на прокладки з розширеного графіту із застосуванням зварювання і наплавлення​;*
* *25881800.011.00166 КДТП - ​Ремонт вузла ущільнення фланцевого роз'єму люка другого контуру Ду 800 парогенератора ПГВ-1000М з переходом на прокладки з розширеного графіту із застосуванням зварювання і наплавлення;*
* *25881800.011.00044 КДТП - Комплект документації на технологічний процес ремонту ущільнювальної поверхні фланця патрубка люка іншого контуру Ду 800 парогенератора ПГВ-1000М із застосуванням зварювання та наплавлення;*
* *25881800.011.00275 КДТП - Комплект документації на технологічний процес. Ремонт вузла ущільнення фланцевого роз'єму колектора першого контуру Ду 500 парогенератора ПГВ-1000М із застосуванням зварювання і наплавлення;*
* *25881800.01100.00282 ТП - Комплект документації на технологічний процес. Ремонт ущільнюючих поверхонь головного роз'єму ГЦН-195М з переходом на прокладки з розширеного графіту;*
* *25881800.01100.00364 КДТП - Комплект документації на технологічний процес. Ремонт ущільнюваних поверхонь головного роз'єму ГЦН-317 з переходом на прокладки з терморозширеного графіту на енергоблоках № 1, 2 ВП РАЕС;*
* *ISO 4875-2:2006 – Полотна для стрічкових пил по металу.*
* *DIN 6499 – Цанги типу ER.*
* *DIN 1837/DIN 1838 – Пили дискові по металу.*
* *DIN 844 – Фрези кінцеві з циліндричним хвостовиком*