**ОБҐРУНТУВАННЯ**

**технічних та якісних характеристик до предмету закупівель товарів за** **процедурою відкритих торгів з особливостями**

**1. Найменування замовника:** *філія* «*ВП «Атомремонтсервіс» АТ «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом», код ЄДРПОУ**25881800.*

**2.** **Номер оголошення про проведення процедури закупівлі:** *https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2025-02-27-007626-a.*

**3. Коди та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі та його конкретне найменування***: ДК 021:2015 код 42710000-6 Машини для виробництва текстильних виробів (Промислова пральна машина).*

**4. Очікувана вартість закупівлі***: 281 500,00* *грн., без ПДВ, крім того ПДВ 56 300,00 грн., всього з ПДВ 337 800,00 грн.*

*Очікувана вартість закупівлі визначена в порядку, передбаченому виробничими та організаційно-розпорядчими документами Замовника з урахуванням примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування та реалізує державну політику у сфері публічних закупівель.*

**5.** **Обґрунтування технічних та якісних характеристик до предмету закупівель (з посиланням на технічні, нормативні, інші документи:** **інші документи):**

* 1. *Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі обумовлені вимогами наступних документів:*
* *ДСТУ EN 60456:2017 Машини пральні побутові. Методи вимірювання функційних характеристик (EN 60456:2016, IDT; ІЕС 60456:2010, MOD);*
* *ДСТУ EN 60456:2019 Машини пральні побутові. Методи вимірювання експлуатаційних характеристик (EN 60456:2011, IDT; IEC 60456:2010, MOD);*
* *ДСТУ EN 17116-4:2022 (EN 17116-4:2019, IDT) Технічні умови для промислових пральних машин. Визначення та перевірка продуктивності, характеристик споживання. Частина 4. Пральні машини.*
	1. *Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі визначені відповідно до потреб замовника та з урахуванням вимог НПАОП 0.00-7.17-18 Мінімальні вимоги безпеки та охорони здоров'я при використанні працівниками засобів індивідуальної захисту на робочому місці, а саме* *щоденне прання брудного, промасленого та забрудненого залишками абразивного матеріалу захисного спецодягу працівника, а також прання рушників, халатів, робочих жилетів та інш., що в свою чергу забезпечує санітарно-гігієнічні умови праці працівників філії «ВП «Атомремонтсервіс» АТ «НАЕК «Енергоатом».*