

ОБҐРУНТУВАННЯ

технічних та якісних характеристик до предмету закупівель товарів за процедурою відкритих торгів з особливостями

1. Найменування замовника: філія «ВП «Атомремонтсервіс» АТ «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом», код ЄДРПОУ 25881800.

2. Номер оголошення про проведення процедури закупівлі:

<https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2024-05-28-007390-a>.

3. Коди та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі та його конкретне найменування: ДК 021:2015 код 71340000-3 Комплексні інженерні послуги (Погодження переглянутих технологічних інструкцій зі зварювання, наплавлення, контролю зварних з'єднань та наплавлень обладнання та трубопроводів атомних електричних станцій).

4. Очікувана вартість закупівлі: 350 000,00 грн. без ПДВ, крім того ПДВ 20% - 70 000,00 грн. Загальна ціна Договору з ПДВ становить 420 000,00 грн.

Очікувана вартість закупівлі визначена в порядку, передбаченому виробничими та організаційно-розпорядчими документами Замовника з урахуванням примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування та реалізує державну політику у сфері публічних закупівель.

5. Обґрунтування технічних та якісних характеристик до предмету закупівель (з посиланням на технічні, нормативні, інші документи: Метою закупівлі послуги є забезпечення філій АТ «НАЕК «Енергоатом» технологічними інструкціями зі зварювання, наплавлення, контролю зварних з'єднань та наплавлень обладнання та трубопроводів атомних електричних станцій (далі – ТІ).

ТІ повинні відповідати вимогам:

НП 306.2.218-2018 Правила улаштування та безпечної експлуатації локалізуючи систем

НП 306.2.227 2020 Загальні вимоги безпеки до улаштування та експлуатації обладнання й трубопроводів атомних станцій

СОУ НАЕК 158:2020 Обеспечение технической безопасности. Технические требования к устройству и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных электрических станций с реакторами ВВЭР

СОУ НАЕК 159:2020 Обеспечение технической безопасности. Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных электрических станций с реакторами ВВЭР. Технические требования

СОУ НАЕК 160:2020 Обеспечение технической безопасности. Контроль качества основного металла, сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов атомных электрических станций с реакторами ВВЭР. Технические требования

СОУ НАЕК 175:2019 Техническое обслуживание и ремонт. Локализирующие системы безопасности атомных электрических станций. Сварка и контроль качества сварных соединений. Технические требования

СОУ НАЕК 009:2013 Техническое обслуживание и ремонт. Контроль визуальный и измерительный. Методика контроля основных параметров

Філія "ВП АРС"
№ 27-3100/24-ВНХ від 28.05.2024
№ 27-3100/24-ВНХ від 28.05.2024



(полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ

СОУ НАЕК 014:2013 Техническое обслуживание и ремонт. Контроль неразрушающий капиллярный. Методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ

СОУ НАЕК 032:2014 Техническое обслуживание и ремонт. Контроль неразрушающий ультразвуковой. Методика контроля сварных соединений и наплавки

СОУ НАЕК 050:2015 Техническое обслуживание и ремонт. Контроль неразрушающий радиографический. Методика контроля сварных соединений и наплавки

СОУ НАЕК 066:2015 Техническое обслуживание и ремонт. Контроль неразрушающий магнитопорошковый. Методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки

СОУ НАЕК 030:2017 Управление документацией. Правила разработки, оформления и обращения с ремонтными документами ГП «НАЭК «Энергоатом».