

ЗАТВЕРДЖУЮ

Технічний директор-головний інженер
ВП «Атомремонтсервіс»

 Андрій ЛИСИЦЯ

28 04 2023

ОБГРУНТУВАННЯ

технічних та якісних характеристик до предмету закупівель товарів за конкурентними процедурами/переговорною процедурою

- 1. Найменування замовника:** Відокремлений підрозділ «Атомремонтсервіс» державного підприємства «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом».
- 2. Код згідно з ЄДРПОУ замовника:** 25881800.
- 3. Місцезнаходження замовника:** проспект Ентузіастів, 7, м. Славутич, Київська обл., Україна, 07101.
- 4. Номер оголошення про проведення процедури закупівлі, повідомлення про намір укладення договору про закупівлю за результатами переговорної процедури закупівлі:** UA - 2023 - 05-10 - 0076-18.-a
- 5. Коди та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі та його конкретне найменування:** ДК 021:2015 код 42630000-1 металообробні верстати (Комплект обладнання для токарної обробки фланців).
- 6. Очікувана вартість закупівлі (без ПДВ) 5500000,00 грн.**
- 7 Очікувана вартість закупівлі (з ПДВ) 6600000,00 грн.**
- 8. Обґрунтування технічних та якісних характеристик до предмету закупівель товарів, робіт і послуг (з посиланням на технічні, нормативні, інші документи):**

Технічні і якісні характеристики предмету закупівлі обумовлені вимогами до оброблюваних цим предметом закупівлі поверхонь фланців (фланців трубопроводів, тепломеханічного обладнання та ущільнюючих поверхонь арматури діаметром Ду від 150мм до 1000мм. Вимоги до поверхонь та способи їх обробки вказуються в КТД на ремонт відповідного обладнання, як варіант:

- 1) Комплект документації на технологічний процес капітальний ремонт засувок ПТ 13065-600, ПТ13065-800.
- 2) Комплект документації на технологічний процес капітальний ремонт засувок 1020150068, DN600, PN16.
- 3) Комплект документації на технологічний процес капітальний ремонт засувок 1020 150 067-02, DN400, PN25.
- 4) Комплект документації на технологічний процес капітальний ремонт засувок клинових ІА 11075-300, ІА 11075-400.
- 5) Комплект документації на технологічний процес капітальний ремонт засувок зворотних А 411270160/335-250 DN250.

Начальник ЦРТМО



Іван ПОЛЄШКО