|  |  |
| --- | --- |
|  | ЗАТВЕРДЖУЮ Технічний директор – головний інженер ВП «Атомремонтсервіс»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Андрій ЛИСИЦЯ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2023 |

**ОБГРУНТУВАННЯ**

**технічних та якісних характеристик до предмету закупівель товарів за конкурентними процедурами/переговорною процедурою**

**1. Найменування замовника:** *Відокремлений підрозділ «Атомремонтсервіс» державного підприємства «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом».*

**2. Код згідно з ЄДРПОУ замовника:** *25881800.*

**3. Місцезнаходження замовника:***, проспект Ентузіастів, 7, м. Славутич, Київська обл., Україна, 07101.*

**4. Номер оголошення про проведення процедури закупівлі, повідомлення про намір укладення договору про закупівлю за результатами переговорної процедури закупівлі:** *UA-2023-03-14-008622-a*.

**5. Коди та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі та його конкретне найменування:** *ДК 021:2015, 38430000-8 Детектори та аналізатори (Профілометр).*

**6. Очікувана вартість закупівлі (з ПДВ):** *149 509,80 грн.*

**7.** **Обґрунтування технічних та якісних характеристик до предмету закупівель товарів (з посиланням на технічні, нормативні, інші документи):**

*Однією з найважливіших вимог технологічних процесів є шорсткість поверхні. Наявність мікронерівностей та їх розмір позначаються на міцності, хімічній стійкості, стиранні та навіть зовнішньому вигляді виробу, але будь-яка реальна поверхня після металообробки набуває западини та виступи.*

* «Ремонт ущільнюючих поверхонь головного роз’єму реактора ВВЕР-1000 з використанням US3000R» 25881800.01200.00119 ТТП;
* «Ремонт уплотнительных поверхностей главного разъема ГЦН-195М с переходом на прокладки из расширенного графита» 25881800.01100.00282 ТТП.

Начальник ВТК Павло Забірченко