

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

**Управління закупівлями продукції
ПРОКЛАДКИ ПЛОСКІ ЕЛАСТИЧНІ
Основні параметри та розміри**

СОУ НАЕК 238:2021

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: відокремлений підрозділ «КБ «Атомприлад» ДП «НАЕК «Енергоатом»

2 РОЗРОБНИКИ: В. Дюков, А. Шевчук, І. Павловський

3 ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ ДП «НАЕК «Енергоатом» від 02.02.2022 № 01-67-н

4 ДАТА ВВЕДЕННЯ В ДІЮ: 15.02.2022

5 ВВЕДЕНО ВПЕРШЕ.

6 ПЕРЕВІРКА: 31.12.2026

7 КОД КНДК: 5.10.10

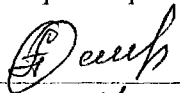
8 ПІДРОЗДІЛ, ЩО ЗДІЙСНЮЄ ВЕДЕННЯ НД: технічний відділ ВП «КБ «Атомприлад»

9 МІСЦЕ ЗНАХОДЖЕННЯ ОРИГІНАЛУ НД: відділ стандартизації департаменту з управління документацією та стандартизації дирекції з якості та управління

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ СОУ НАЕК 238:2021

Управління закупівлями продукції. Прокладки плоскі еластичні.
Основні параметри та розміри

Тимчасово виконуючий
обов'язки першого віце-
президента – технічного
директора



« 24 » 11 2021

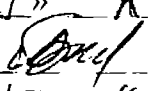
О. Остаповець

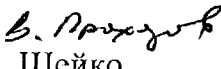
Генеральний інспектор –
директор з безпеки


« 27 » 11 2021

Д. Білей

 Виконавчий директор з
виробництва та ремонтів


« 14 » 11 2021


Ю. Шейко

Директор з якості та
управління


« 16 » 11 2021

Ю. Ганцева

Начальник відділу
стандартизації ДУДС ДЯУ


« 16 » 11 2021

С. Широкова

ВІ ЗАЕС

Лист від 21.09.2021
№ 63-86-01/23371

ВІ РАЕС

Лист від 07.09.2021
№ 15659/031

ВІ ПОУАЕС

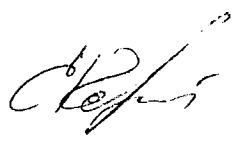
Лист від 28.09.2021
№ 17/16816

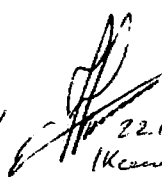
ВІ ХАЕС




Лист від 06.09.2021
№ 44-14-1605/11708

ВІ АЕМ

Лист від 23.09.2021
№ 6316/09-1


М. Барюк
Д.Кр / Кравченко Д.В. /


22.11.2021
К. Сидоров


М. Пузь
16.11.2021

І. Кравченко
16.11.2021


ЗМІСТ

1	Сфера застосування	1
2	Нормативні посилання	2
3	Позначки та скорочення	2
4	Загальні положення	2
5	Конструкція та розміри	3
	Додаток А. Бібліографія	19
	Аркуш реєстрації змін	20

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

**Управління закупівлями продукції
ПРОКЛАДКИ ПЛОСКІ ЕЛАСТИЧНІ
Основні параметри та розміри**

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей стандарт встановлює вимоги до плоских еластичних прокладок з пароніта, гуми, картону, фторопласту і композиційних матеріалів на їх основі для фланців арматури, з'єднаних частин і трубопроводів з ущільнюючими поверхнями типів 02, 03, 04, 11, 12, 13, 14, А, С, D, G за ДСТУ ISO 7005-1, що виготовляється для умовного тиску від PN 1 до PN 200 та умовного проходу від DN 10 до DN 3000.

1.2 Вимоги цього стандарту обов'язкові для підрозділів ДП «НАЕК «Енергоатом», які здійснюють:

- ремонт обладнання АЕС;
- проектування обладнання АЕС;
- виготовлення обладнання для АЕС;
- закупівлю обладнання для АЕС;
- експлуатацію елементів обладнання АЕС.

1.3 Вимоги цього стандарту є обов'язковими для включення їх до тендерної документації та/або договору з підрядними організаціями, які виготовляють, постачають деталі або здійснюють ремонт обладнання АЕС.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Нижче наведено документи, на які в стандарті є посилання.

Якщо документ, зазначений у цьому розділі, змінено (замінено) або його дію скасовано (без заміни на інший), то до моменту внесення зміни до СОУ НАЕК 238 необхідно користуватися зміненим (заміненим) документом або положення СОУ НАЕК 238 застосовувати без врахування вимог документа, дію якого скасовано.

ДСТУ ISO 7005-1:2005 «Металеві фланці. Частина 1. Сталеві фланці (ISO 7005-1:1992, IDT)»

3 ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

АЕС	– атомна електрична станція
ДП «НАЕК «Енергоатом»	– державне підприємство «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
ФУМ	– фторопластовий ущільнюючий матеріал

4 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

4.1 Цей стандарт розроблено на основі ГОСТ 15180 [1].

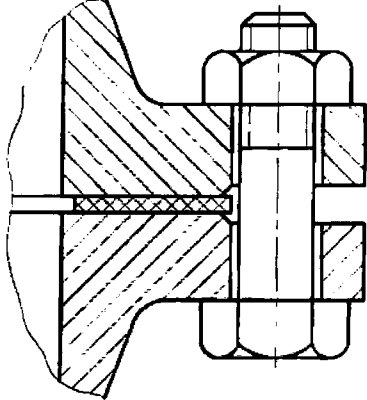
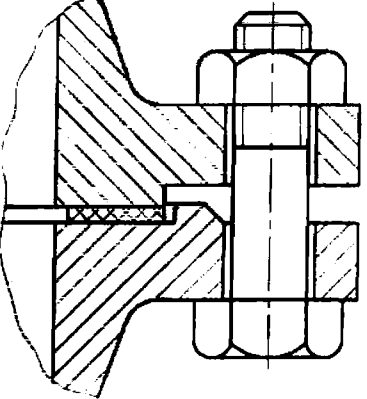
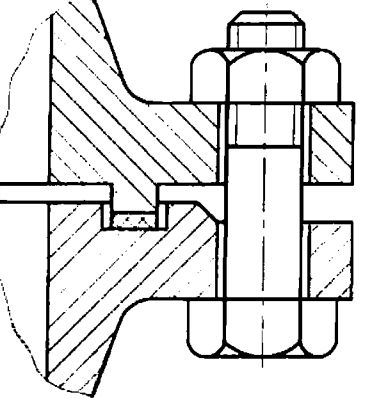
4.2 Прокладки плоскі еластичні повинні виготовлятися за документацією виробника, розробленою відповідно до вимог цього стандарту та робочих креслень. Документація виробника повинна бути затверджена у встановленому виробником порядку.

4.3 Прокладки повинні бути виготовлені із матеріалів, марку та сортамент яких вказано у документації на конструкцію та розміри конкретних виробів.

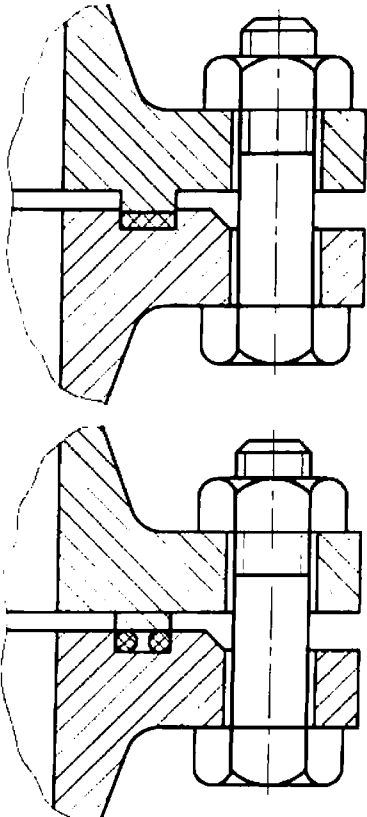
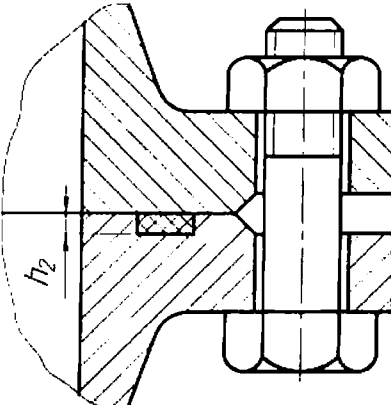
5 КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ

5.1 Виконання прокладок в залежності від виконання ущільнюючих поверхонь фланців мають відповідати вказаним в таблиці 1.

Таблиця 1 – Виконання прокладок

Виконання прокладок	Виконання ущільнюючих поверхонь за ДСТУ ISO 7005	Рисунок
А	Тип 02; Тип 03; Тип 04	
Б	Тип 11; Тип 12; Тип 13; Тип 14; Тип G	
В	Тип С; Тип D	

Кінець таблиці 1

Виконання прокладок	Виконання ущільнюючих поверхонь за ДСТУ ISO 7005	Рисунок
Г	Тип С; Тип D	
Д	Тип А; Тип D	
<p>Примітка 1. Шорсткість ущільнюючих поверхонь має бути R_a від 10 мкм до 5 мкм.</p> <p>Примітка 2. Розмір паза h_2 виконується з граничним відхиленням $+0,1$ мм.</p>		

5.2 Виконання прокладки в залежності від діаметру умовного проходу DN та умовного тиску PN має прийматися у відповідності з таблицею 2.

Таблиця 2 – Залежність виконання прокладки від PN та DN

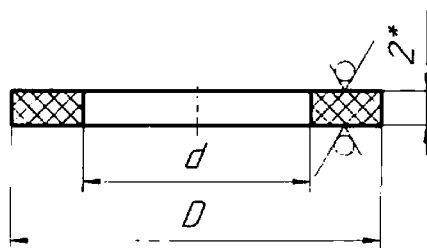
Виконання прокладки	Умовний тиск PN	Умовний прохід DN
А	1; 2,5	10 – 3000
	6,3	10 – 2400
	10	10 – 2000
	16	10 – 1600
	25	10 – 1400
	40	10 – 1200
Б, В, Г	1 – 40	10 – 800
	63	10 – 600
	100	10 – 400
	160	15 – 300
Г	200	15 – 250
Д	1,0 – 6,3	40 – 800
	10 – 40	25 – 800
	63	25 – 600
	100	25 – 400
	160	25 – 300
	200	25 – 250

Примітка. Марка матеріалу та сфера застосування прокладок в залежності від робочого середовища, тиску та температури має вибиратися згідно з діючою нормативно-технічною документацією.

5.3 Граничні відхилення зовнішнього і внутрішнього діаметра прокладок з пароніту мають відповідати:

- h15, H15 – для прокладок з пароніту і картону;
- h12, H12 – для прокладної стрічки фторопластової і прокладок з фторопласту-4;
- h14, H14 – для прокладок з пластини гумової листової.

5.4 Розміри прокладок з пароніту і картону мають відповідати вказаним на рис. 1 і в табл. 3 - 5.



* Для DN 1400 мм і більше товщина прокладки 3 мм.

Рисунок 1 – Прокладки з пароніту

Таблиця 3 – Прокладки виконання А

У міліметрах

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Маса 1000 шт., кг, не більше
10	1,0 – 6,3	38	14	4,0
	10 – 40	45		6,0
15	1,0 – 6,3	43	20	5,0
	10 – 40	50		7,0
20	1,0 – 6,3	53	25	7,0
	10 – 40	60		9,0
25	1,0 – 6,3	63	29	10,0
	10 – 40	69		13,0
32	1,0 – 6,3	75	38	13,0
	10 – 40	81		16,0
40	1,0 – 6,3	85	45	17,0
	10 – 40	91		20,0
50	1,0 – 6,3	95	57	18,0
	10 – 40	106		26,0
65	1,0 – 6,3	115	75	24,0
	10 – 40	126		33,0
80	1,3 – 6,3	132	87	32,0
	10 – 40	141		40,0
100	1,0 – 6,3	151	106	37,0
	10; 16	161		47,0
	25; 40	166		52,0
125	1,0 – 6,3	181	132	49,0
	10; 16	191		61,0
	25; 40	191		61,0
150	1,0 – 6,3	206	161	53,0
	10; 16	216		66,0
	25; 40	222		75,0
(175)	1,0 – 6,3	236	191	62,0
	10; 16	246		77,7
	25	252		87,0
	40	264		106,0
200	1,0 – 6,3	261	216	69,0
	10; 16	271		86,0
	25	282		105,0
	40	288		116,0

Продовження таблиці 3

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Маса 1000 шт., кг, не більше
(225)	1,0 – 6,3	286	236	84,0
	10; 16	301		112,0
	25	308		126,0
	40	320		150,0
250	1,0 – 6,3	318	264	101,0
	10; 16	327		120,0
	25	338		143,0
	40	350		170,0
300	1,0 – 6,3	372	318	119,0
	10	376		129,0
	16	382	318	144,0
	25	398		183,0
	40	415		228,0
350	1,0 – 6,3	421	372	125,0
	10	436		166,0
	16	442		183,0
	25	455		220,0
	40	475		280,0
400	1,0 – 6,3	473	421	149,0
	10	487		192,0
	16	495		211,0
	25	515		282,0
	40	543		377,0
(450)	1,0 – 6,3	528	473	173,0
	10	537		203,0
	16	553		258,0
	25	565		300,0
	40	568		311,0
500	1,0 – 6,3	576	528	165,0
	10	592		210,0
	16	615		312,0
	25; 40	620		332,0
600	1,0 – 6,3	677	620	232,0
	10	693		301,0
	16; 25	728		457,0
	40	739		508,0

Продовження таблиці 3

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Маса 1000 шт., кг, не більше
(700)	1,0 – 6,3	782	720	292,0
	10	808		422,0
	16	798		372,0
	25	827		520,0
	40	844		609,0
800	1,0 – 6,3	888	820	365,0
	10	915		517,0
	16	908		478,0
	25	942		675,0
	40	970		843,0
(900)	1,0 – 6,3	988	920	407,0
	10	1015		577,0
	16	1008		533,0
	25	1034		700,0
	40	1080		1005,0
1000	1,0 – 6,3	1088	1020	450,0
	10	1125		707,0
	16	1122		686,0
	25	1150		886,0
	40	1190		1180,0
1200	1,0 – 2,5	1288	1220	536,0
	6,3	1305		674,9
	10	1338		948,0
	16	1334		914,2
	25	1360		1134,0
	40	1394		1428,0
1400	1,0 – 2,5	1488	1420	931,0
	6,3	1525		1456,0
	10	1542	1420	1702,0
	16	1534		1586,0
	25	1574		2172,0
1600	1,0 – 2,5	1698	1620	1219,0
	6,3	1725		1654,0
	10	1735		2312,0
	16	1760		2228,0

Кінець таблиці 3

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Маса 1000 шт., кг, не більше
(1800)	1,0 – 2,5	1893	1820	1348,0
	6,3	1929		1925,0
	10	1965		2585,0
2000	1,0 – 2,5	2098	2020	1513,0
	6,3	2133		2210,0
	10	2175		3063,0
(2200)	1,0 – 2,5	2305	2220	1816,0
	6,3	2343		2644,0
2400	1,0 – 2,5	2505	2420	1972,0
	6,3	2553		2115,0
(2600)	1,0 – 2,5	2705	2620	2132,0
2800		2919	2820	2676,0
3000		3119	3020	2863,0

Примітка 1. Товщина прокладки з картону має забезпечуватися шляхом склеювання (чи набору) прокладок згідно із сортаментом.

Примітка 2. Наведена маса прокладок з пароніту. Для визначення маси прокладок з картону наведені значення слід зменшити в 3 рази.

Примітка 3. Значення DN, закриті дужками, не дозволяється застосовувати для арматури загального призначення.

Таблиця 4 – Прокладки виконання Б

У міліметрах

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Маса 1000 шт., кг, не більше
10	1,0 – 6,3	29	14	2,0
	10 – 100	34		3,0
15	1,0 – 6,3	33	20	2,0
	10 – 160	39		4,0
20	1,0 – 6,3	43	25	4,0
	10 – 160	50		6,0
25	1,0 – 6,3	51	29	6,0
	10 – 160	57		8,0
32	1,0 – 6,3	59	38	7,0
	10 – 160	65		9,0
40	1,0 – 6,3	69	45	9,0
	10 – 160	75		11,0
50	1,0 – 6,3	80	57	10,0
	10 – 160	87		14,0

Кінець таблиці 4

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Маса 1000 шт., кг, не більше
65	1,0 – 6,3	100	75	14,0
	10 – 160	109		20,0
80	1,0 – 6,3	115	87	18,0
	10 – 160	120		22,0
100	1,0 – 6,3	137	106	24,0
	10 – 160	149		35,0
125	1,0 – 6,3	166	132	33,0
	10 – 160	175		42,0
150	1,0 – 6,3	191	161	34,0
	10 – 160	203		49,0
(175)	1,0 – 6,3	223	191	42,0
	10 – 160	233		57,0
200	1,0 – 6,3	249	216	49,0
	10 – 160	259		66,0
(225)	1,0 – 6,3	276	236	66,0
	10 – 160	286		84,0
250	1,0 – 6,3	303	264	72,0
	10 – 160	312		89,0
300	1,0 – 6,3	356	318	82,0
	10 – 160	363		98,0
350	1,0 – 6,3	406	372	85,0
	10 – 100	421		125,0
400	1,0 – 6,3	456	421	98,0
	10 – 100	473		149,0
(450)	1,0 – 6,3	509	473	111,0
	10 – 40	523		157,0
500	1,0 – 6,3	561	528	113,0
	10 – 63	575		163,0
600	1,0 – 6,3	661	620	165,0
	10 – 63	677		232,0
(700)	1,0 – 6,3	763	720	200,0
	10 – 40	777		268,0
800	1,0 – 6,3	867	820	249,0
	10 – 40	877		304,0

Примітка 1. Товщина прокладки з картону має забезпечуватися шляхом склеювання (чи набору) прокладок згідно із сортаментом.

Примітка 2. Наведена маса прокладок з пароніту. Для визначення маси прокладок з картону наведені значення слід зменшити в 3 рази.

Примітка 3. Значення DN, закриті дужками, не дозволяється застосовувати для арматури загального призначення.

Таблиця 5 – Прокладки виконання В

У міліметрах

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Маса 1000 шт., кг, не більше
10	1,0 – 6,3	29	19	2,0
	10 – 100	34	24	
15	1,0 – 6,3	33	23	2,0
	10 – 160	39	29	
20	1,0 – 6,3	43	33	3,0
	10 – 160	50	36	4,0
25	1,0 – 6,3	51	41	3,0
	10 – 160	57	43	4,0
32	1,0 – 6,3	59	49	3,0
	10 – 160	65	51	5,0
40	1,0 – 6,3	69	55	6,0
	10 – 160	75	61	
50	1,0 – 6,3	80	66	7,0
	10 – 160	87	73	
65	1,0 – 6,3	100	86	8,0
	10 – 160	109	95	9,0
80	1,0 – 6,3	115	101	10,0
	10 – 160	120	106	
100	1,0 – 6,3	137	117	16,0
	10 – 160	149	129	18,0
125	1,0 – 6,3	166	146	20,0
	10 – 160	175	155	21,0
150	1,0 – 6,3	191	171	23,0
	10 – 160	203	183	25,0
(175)	1,0 – 6,3	223	203	27,0
	10 – 160	233	213	29,0
200	1,0 – 6,3	249	229	31,0
	10 – 160	259	239	32,0
(225)	1,0 – 6,3	276	256	34,0
	10 – 160	286	266	36,0
250	1,0 – 6,3	303	283	37,0
	10 – 160	312	292	39,0
300	1,0 – 6,3	356	336	44,0
	10 – 160	363	343	45,0
350	1,0 – 6,3	406	386	51,0
	10 – 100	421	395	68,0

Кінець таблиці 5

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Маса 1000 шт., кг, не більше
400	1,0 – 6,3	456	436	57,0
	10 – 100	473	447	77,0
(450)	1,0 – 6,3	509	489	62,5
	10 – 40	523	497	83,3
500	1,0 – 6,3	561	541	69,2
	10 – 63	575	549	92,0
600	1,0 – 6,3	661	635	106,0
	10 – 63	677	651	108,4
(700)	1,0 – 6,3	763	737	122,5
	10 – 40	777	751	125,0
800	1,0 – 6,3	867	841	140,0
	10 – 40	877	851	141,0

Примітка 1. Товщина прокладки з картону має забезпечуватися шляхом склеювання (чи набору) прокладок згідно із сортаментом.

Примітка 2. Наведена маса прокладок з пароніту. Для визначення маси прокладок з картону наведені значення слід зменшити в 3 рази.

Примітка 3. Значення DN, закриті дужками, не дозволяється застосовувати для арматури загального призначення.

Приклад умовного позначення прокладки виконання А для фланця DN 100 на PN 2,5 з пароніту (П):

Прокладка А-100 – 2,5П – СОУ НАЕК 238:2021

Те саме з прокладочного картону (К):

Прокладка А-100 – 2,5К – СОУ НАЕК 238:2021

5.5 Розміри прокладок з фторопласту-4 та прокладочної стрічки (фторопластової) мають відповідати вказаним на рис. 2 і в табл. 6.

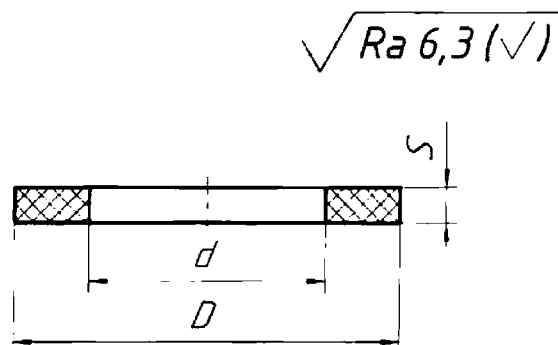


Рисунок 2 – Прокладки з фторопласту-4 та прокладочної стрічки

Таблиця 6 – Прокладки виконання Г

У міліметрах

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Товщина S	Маса 1000 шт., кг, не більше
10	1,0 – 6,3	30	18	1,0	1,0
	10 – 100	35	23		1,2
15	1,0 – 6,3	34	22		1,1
	10 – 200	40	28		1,4
20	1,0 – 6,3	44	32		1,6
	10 – 200	51	35		2,4
25	1,0 – 6,3	52	40		1,9
	10 – 200	58	42		2,76
32	1,0 – 6,3	60	48		2,2
	10 – 200	66	50		3,2
40	1,0 – 6,3	70	54		6,9
	10 – 200	76	60		7,5
50	1,0 – 6,3	81	65		8,1
	10 – 200	88	72		8,8
65	1,0 – 6,3	101	85		10,3
	10 – 200	110	94		11,3
80	1,0 – 6,3	116	100	11,9	
	10 – 200	121	105	12,5	
100	1,0 – 6,3	138	116	19,4	
	10 – 200	150	128	21,0	
125	1,0 – 6,3	167	145	23,7	
	10 – 200	176	154	25,0	
150	1,0 – 6,3	192	170	27,5	
	10 – 200	204	182	29,3	
(175)	1,0 – 6,3	224	202	32,4	
	10 – 200	234	212	33,9	
200	1,0 – 6,3	250	228	36,3	
	10 – 200	260	238	37,8	
(225)	1,0 – 6,3	277	255	40,4	
	10 – 200	287	265	42,0	
250	1,0 – 6,3	304	282	44,5	
	10 – 200	313	291	46,0	
300	1,0 – 6,3	357	335	52,6	
	10 – 160	364	342	53,6	

Кінець таблиці 6

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Товщина S	Маса 1000 шт., кг, не більше
350	1,0 – 6,3	407	385	3,0	86,1
	10 – 100	422	394		122,8
400	1,0 – 6,3	457	435		101,7
	10 – 100	474	446		133,5
(450)	1,0 – 6,3	510	488		114,0
	10 – 40	524	496		148,0
500	1,0 – 6,3	562	540		126,0
	10 – 63	576	548		163,0

Приклад умовного позначення прокладки для фланця DN 250 на PN 40 з фторопласту-4 (Ф):

Прокладка Г-250 – 40Ф – СОУ НАЕК 238:2021

Те саме з прокладочної стрічки (ПС):

Прокладка Г-250 – 40ПС – СОУ НАЕК 238:2021

5.6 Розміри заготовок прокладок з ФУМ мають відповідати вказаним на рис. 3 і в табл. 7.

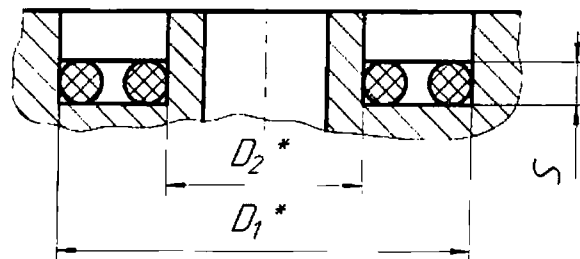


Рисунок 3 – Прокладки з ФУМ

Таблиця 7 – Прокладки виконання Г

У міліметрах

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D_1^*	Внутрішній діаметр прокладки D_2^*	Довжина заготовки		Діаметр перерізу заготовки S	Маса 1000 шт., кг, не більше
				L_1	L_2		
10	1,0 – 6,3	30	18	94	57	2	1,1
	10 – 63	35	23	100	72		1,3
15	1,0 – 6,3	34	22	107	69		1,2
	10 – 63	40	28	126	88		1,5

Продовження таблиці 7

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D_1^*	Внутрішній діаметр прокладки D_2^*	Довжина заготовки		Діаметр перерізу заготовки S	Маса 1000 шт., кг, не більше
				L_1	L_2		
20	1,0 – 6,3	44	32	138	101	2	1,7
	10 – 63	51	35	160	110		1,9
25	1,0 – 6,3	52	40	163	126		2,0
	10 – 63	58	42	182	132		2,2
32	1,0 – 6,3	60	48	188	151		2,3
	10 – 63	66	50	207	157		2,5
40	1,0 – 6,3	70	54	220	170		2,7
	10 – 63	76	60	239	188		3,0
50	1,0 – 6,3	81	65	254	204		3,2
	10 – 63	88	72	276	226		3,5
65	1,0 – 6,3	101	85	317	267		4,0
	10 – 63	110	94	345	295		4,4
80	1,0 – 6,3	116	100	364	314		4,7
	10 – 63	121	105	380	330		4,9
100	1,0 – 6,3	138	116	433	364		12,4
	10 – 63	150	128	471	402		13,6
125	1,0 – 6,3	167	145	524	455		15,2
	10 – 63	176	154	553	484		16,1
150	1,0 – 6,3	192	170	603	534		17,7
	10 – 63	204	182	641	572		18,9
(175)	1,0 – 6,3	224	202	703	634	20,8	
	10 – 63	234	212	735	666	21,8	
200	1,0 – 6,3	250	228	785	716	23,3	
	10 – 63	260	238	816	746	24,3	
(225)	1,0 – 6,3	277	255	870	801	26,0	
	10 – 63	287	265	901	832	27,0	
250	1,0 – 6,3	304	282	955	886	28,6	
	10 – 63	313	291	983	914	29,5	
300	1,0 – 6,3	357	335	1121	1052	33,8	
	10 – 63	364	342	1143	1074	34,5	
350	1,0 – 6,3	407	385	1278	1209	38,7	
	10 – 63	422	394	1325	1237	40,0	

Кінець таблиці 7

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D_1^*	Внутрішній діаметр прокладки D_2^*	Довжина заготовки		Діаметр перерізу заготовки S	Маса 1000 шт., кг, не більше	
				L_1	L_2			
400	1,0 – 6,3	457	435	1435	1366	3	43,5	
	10 – 63	474	446	1488	1400		45,0	
(450)	1,0 – 6,3	510	488	1602	1532		48,7	
	10 – 40	524	496	1645	1557		50,0	
500	1,0 – 6,3	562	540	1765	1696		53,8	
	10 – 63	576	548	1807	1721		55,0	
600	1,0 – 6,3	662	634	2079	1991		63,3	
	10 – 63	678	650	2129	2041		65,0	
700	1,0 – 6,3	764	736	2399	2311		4	130,1
	10 – 40	778	750	2443	2355			132,6
800	1,0 – 6,3	864	840	2713	2638	148,0		
	10 – 40	878	850	2757	2669	150,0		

Примітка 1. Під час монтажу складеної прокладки з ФУМ заготовки довжиною L_1 укладаються по діаметру D_1 , довжиною L_2 по діаметру D_2 .

Примітка 2. Місця з'єднання кілець під час монтажу мають розташовуватися діаметрально протилежно.

Приклад умовного позначення прокладки для фланця DN 350 на PN 40 з ФУМ:

Прокладка Г-350 – 40ФУМ – СОУ НАЕК 238:2021

5.7 Розміри прокладко з пластини гумової листової мають відповідати вказаним на рис. 4 і в табл. 8.

Таблиця 8 – Прокладки виконання Д

У міліметрах

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Товщина S	Маса 1000 шт., кг, не більше
25	10 – 200	58	48	4	5,75
32	10 – 200	66	56		6,62
40	1,0 – 6,3	70	60		7,06
	10 – 200	76	66		7,70
50	1,0 – 6,3	81	71		8,25
	10 – 200	88	78		9,01

Кінець таблиці 8

Умовний прохід DN	Умовний тиск PN	Зовнішній діаметр прокладки D	Внутрішній діаметр прокладки d	Товщина S	Маса 1000 шт., кг, не більше
65	1,0 – 6,3	101	91	4	10,40
	10 – 200	110	100		11,00
80	1,0 – 6,3	116	106		12,05
	10 – 200	121	111		12,6
100	1,0 – 6,3	138	124		19,90
	10 – 200	150	136		21,70
125	1,0 – 6,3	167	153		24,32
	10 – 200	176	162		25,70
150	1,0 – 6,3	192	178		28,12
	10 – 200	204	190		30,00
(175)	1,0 – 6,3	224	210		32,99
	10 – 200	234	220		34,50
200	1,0 – 6,3	250	236		36,94
	10 – 200	260	246		38,50
(225)	1,0 – 6,3	277	263		41,04
	10 – 200	287	273		42,60
250	1,0 – 6,3	304	290		45,15
	10 – 200	313	299		46,50
300	1,0 – 6,3	357	345		68,60
	10 – 160	364	352		70,00
350	1,0 – 6,3	407	395	78,40	
	10 – 100	422	406	107,90	
400	1,0 – 6,3	457	445	88,2	
	10 – 100	474	458	121,4	
(450)	1,0 – 6,3	510	498	98,5	
	10 – 40	524	508	134,5	
500	1,0 – 6,3	562	550	108,7	
	10 – 63	576	560	148,0	
600	1,0 – 6,3	662	644	223,34	
	10 – 63	678	660	228,8	
700	1,0 – 6,3	764	746	258,2	
	10 – 40	778	760	263,0	
800	1,0 – 6,3	868	850	293,8	
	10 – 40	878	860	297,2	

Приклад умовного позначення прокладки для фланця DN 100 на PN 40 з гуми (Г):

Прокладка Д-100 – 40Г – СОУ НАЕК 238:2021

5.8 Прокладки виконані А, Б, В діаметром більше 500 мм дозволяється виготовляти складеними.

Склеювання окремих частин прокладок з пароніту і прокладочного картону виконується згідно з діючою нормативною і технічною документацією.

З'єднання окремих частин мають здійснюватися «під кутом внапусток».

ДОДАТОК А
(довідковий)

БІБЛІОГРАФІЯ

1 ГОСТ 15180-86 «Прокладки плоские эластичные. Основные параметры и размеры»

