

ДП НАЕК "ЕНЕРГОАТОМ"
ФОНД
НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ

СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»

Управління поставками (закупівлями) продукції

ОПОРИ РУХОМІ ТА НЕРУХОМІ СТАНЦІЙНИХ ТРУБОПРОВІДІВ З
ПАРАМЕТРАМИ СЕРЕДОВИЩА $P_{роб} \leq 2,2$ МПа ТА $t_{роб} \leq 425$ °С
З УНІФІКОВАНИХ ДЕТАЛЕЙ. ВТУЛКА З КОВПАКОМ ДЛЯ ПРОХОДУ
ЧЕРЕЗ ДАХ

Типи та основні розміри

СОУ НАЕК 120:2023

НС НАЕК
ОРГАНІЗАЦІЯ

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: відокремлений підрозділ «Атоменергомаш» ДП «НАЕК «Енергоатом»

2 РОЗРОБНИКИ: І. Петрова, А. Шевчук, Т. Євсєєва

3 ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ ДП «НАЕК «Енергоатом» від 27.12.2023 № 01-1252-Н

ПОГОДЖЕНО: Держатомрегулювання України лист від 11.12.2023 № 15-23/14382-14921

4 ДАТА ВВЕДЕННЯ В ДІЮ: *05.01.2024*

5 НА ЗАМІНУ: СОУ НАЕК 120:2016 «Управление закупками продукции. Опоры и подвески станционных трубопроводов с параметрами среды $P_{\text{раб}} \leq 2,2$ МПа и $t_{\text{раб}} \leq 425$ °С из унифицированных деталей. Втулка с колпаком для прохода через крышу. Типы и основные размеры»

6 ПЕРЕВІРКА: *05.01.2029*

7 КОД КНДК: 5.10.10

8 ПІДРОЗДІЛ, ЩО ЗДІЙСНЮЄ ВЕДЕННЯ НД: ССТД СГК ВП «Атоменергомаш»


9 МІСЦЕЗНАХОДЖЕННЯ ОРИГІНАЛУ НД: відділ стандартизації департаменту з управління документацією та стандартизації дирекції з якості та управління

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ СОУ НАЕК 120:2023

Управління поставками (закупівлями) продукції. Опори рухомі та нерухомі станційних трубопроводів з параметрами середовища $P_{роб} \leq 2,2$ МПа та $t_{роб} \leq 425$ °С з уніфікованих деталей. Втулка з ковпаком для проходження через дах.

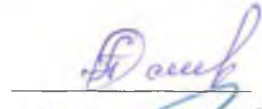
Типи та основні розміри

Тимчасово виконуючий
обов'язки першого віце-
президента – технічного
директора


«27» 06 2023

Ю. Шейко

Генеральний інспектор –
директор з безпеки


«27» 06 2023

О. Остаповець

Виконавчий директор з
виробництва та ремонтів

«27» 06 2023

Ю. Шейко

Директор з якості та
управління


«27» 06 2023


Ю. Гашева

Начальник відділу
стандартизації ДУДС ДЯУ

«22» 06 2023

Ю. Груша

Головний інженер –
технічний директор ВП АЕМ


«22» 06 2023

С. Лавров

ВП ЗАЕС

лист від 12.04.2023
№ 21-2118/63-вих

ВП РАЕС

лист від 29.05.2023
№ 10296/031

ВП ПАЕС

лист від 26.05.2023
№ 30/9268

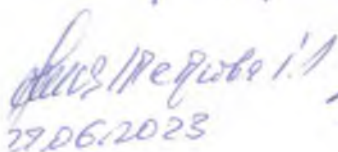
ВП ХАЕС

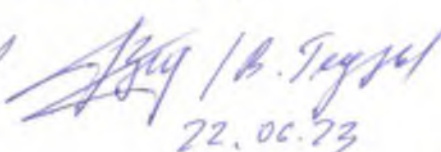
лист від 19.04.2023
№ 44-14-754/6250

ВП АПІ

лист від 08.06.2023
№ 02-46/2478

Д.Кр (Кравченко Л.В.)


27.06.2023


22.06.23


СЛ-С (С.Груша)


27.06.23
/Контроль в/т
III

ЗМІСТ

1	Сфера застосування.....	1
2	Нормативні посилання.....	2
3	Терміни та визначення понять.....	2
4	Позначки та скорочення.....	2
5	Загальні положення.....	2
6	Типи та основні розміри.....	3
7	Технічні вимоги.....	5
	Аркуш реєстрації змін.....	6

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

**Управління поставками (закупівлями) продукції
ОПОРИ РУХОМІ ТА НЕРУХОМІ СТАНЦІЙНИХ ТРУБОПРОВОДІВ З
ПАРАМЕТРАМИ СЕРЕДОВИЩА $P_{роб} \leq 2,2$ МПа ТА $t_{роб} \leq 425$ °С
З УНІФІКОВАНИХ ДЕТАЛЕЙ.
ВТУЛКА З КОВПАКОМ ДЛЯ ПРОХОДУ ЧЕРЕЗ ДАХ**

Типи та основні розміри

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей стандарт поширюється на втулки з ковпаком для проходу через дах трубопроводів АЕС, з D_H від 57 мм до 1420 мм, з параметрами середовища $t_{роб} \leq 50$ °С, $P_N \leq 4,0$ МПа.

1.2 Цей стандарт застосовують при виготовленні втулок з ковпаком для проходу через дах за робочою конструкторською документацією АЕМ.Л18-146.000 «Втулка з ковпаком для проходу через дах», розробленою ВП «Атоменергомаш» ДП «НАЕК «Енергоатом».

1.3 Вимоги цього стандарту обов'язкові для персоналу підрозділів Компанії, які здійснюють:

- проектування елементів трубопроводів та обладнання;
- закупівлю елементів трубопроводів та обладнання для АЕС;
- виготовлення елементів трубопроводів та обладнання для АЕС;
- експлуатацію трубопроводів та обладнання АЕС;
- ремонт трубопроводів та обладнання АЕС.

1.4 Вимоги цього стандарту не розповсюджуються на енергоблоки атомних станцій, проекти яких на момент введення його в дію не затверджені у встановленому порядку, але можуть бути використані як довідкові.

1.5 Вимоги цього стандарту є обов'язковими для включення їх до тендерної документації та/або договору з підрядними організаціями, які виготовляють, постачають деталі або здійснюють ремонт обладнання АЕС.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Нижче наведено документи, на які в стандарті є посилання

Якщо документ, зазначений у цьому розділі, змінено (замінено) або його дію скасовано (без заміни на інший), то до моменту внесення зміни до СОУ НАЕК 120 необхідно користуватися зміненим (заміненим) документом або положення СОУ НАЕК 120 застосовувати без врахування вимог документа, дію якого скасовано

СОУ НАЕК 116:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Опори рухомі та нерухомі станційних трубопроводів з параметрами середовища $P_{роб} \leq 2,2$ МПа та $t_{роб} \leq 425$ °С з уніфікованих деталей. Загальні технічні умови»

Комплект робочої конструкторської документації:

АЕМ.Л8-146.000 «Втулка з ковпаком для проходу через дах»

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

Нижче подано терміни, використані у цьому стандарті, та визначення позначених ними понять

3.1 трубопровід АЕС станційний трубопровід

Сукупність герметично з'єднаних деталей і складових частин трубопроводів (окрема труба, колектори, трійники, переходи, відводи тощо), які призначені для транспортування робочого середовища в системах управління та захисту атомних електричних станцій (використовується в цьому стандарті)

4 ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

АЕС	– атомна електрична станція
ДП «НАЕК «Енергоатом» або Компанія	– державне підприємство «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
PN	– номінальний (умовний) тиск
D_н	– зовнішній діаметр трубопроводу АЕС

5 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

5.1 Втулки з ковпаком для проходу через дах трубопроводів АЕС повинні виготовлятися за технологічною документацією виробника, розробленою відповідно до вимог цього стандарту та робочої конструкторської документації АЕМ.Л8-146.000 «Втулка з ковпаком для проходу через дах». Документація повинна бути затверджена у встановленому виробником порядку.

5.2 Втулки з ковпаком для проходу через дах трубопроводів АЕС повинні бути виготовлені із матеріалів, марка сталі та сортамент яких вказані у документації на конструкцію та розміри конкретних виробів.

6 ТИПИ ТА ОСНОВНІ РОЗМІРИ

6.1 Типи втулки з ковпаком для проходу через дах наведені на рисунку 1, позначка виконання та основні розміри за цим стандартом і позначка виконання у відповідності до робочої конструкторської документації АЕМ.Л8-146.000 повинні відповідати зазначеним в таблиці 1.

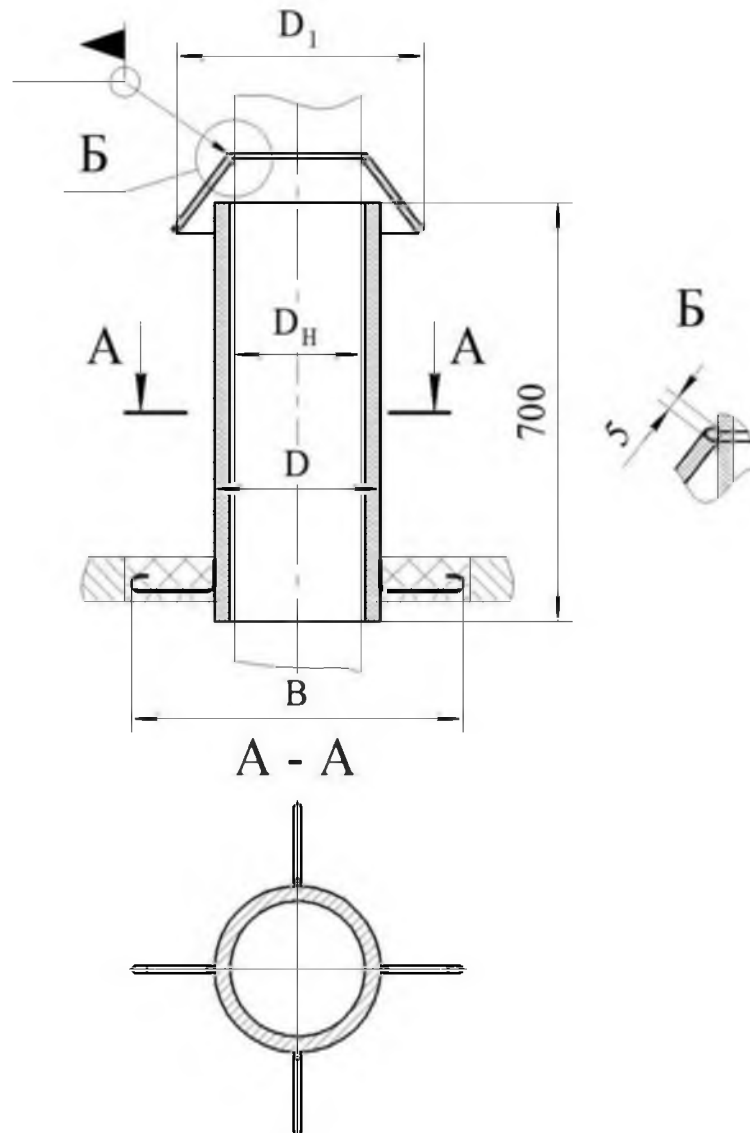


Рисунок 1

Таблиця 1

Розміри в міліметрах

Позначка виконання втулки		Для трубопроводу D_H	D	D_1	B	Маса, кг
за цим стандартом	за робочою конструкторською документацією					
01	АЕМ.Л8-146.000	57	76	218	380	5,1
02	-01	76	89		390	5,7
03	-02	89	108		410	7,4
04	-03	108	133		435	8,8
05	-04	133	159	295	460	14,0
06	-05	159	219		520	23,8
07	-06	219	273	380	575	30,4
08	-07	273	325		625	35,0
09	-08	325	377	506	680	61,4
10	-09	377	426		790	54,4
11	-10	426	478	626	840	67,3
12	-11	478	530	680	890	83,2
13	-12	530	630	730	990	98,1
14	-13	630	720	830	1080	112,7
15	-14	720	820	920	1180	128,3
16	-15	820	920	1020	1280	159,3
17	-16	920	1020	1120	1380	194,7
18	-17	1020	1220	1320	1580	263,6
19	-18	1220	1420	1520	1780	385,0
20	-19	1420	1620	1720	1980	439,0

6.1.1 Приклад запису позначення втулки при замовленні або в документації іншої продукції, $D = 325$ мм, з ковпаком для трубопроводу $D_H = 273$ мм за цим стандартом:

Втулка 325-08 СОУ НАЕК 120:2023

6.1.2 Маркування позначення втулки, нанесене на готовий виріб, повинно містити: умовну позначку виконання втулки без її назви відповідно до цього стандарту та позначку кресленника, за вимогами якого виготовлено втулку.

Приклад маркування готової втулки $D = 325$ мм, з ковпаком для проходу через дах трубопроводу $D_H = 273$ мм, з позначкою за цим стандартом та відповідним кресленником АЕМ.Л8-146.000-07:

08-АЕМ.Л8-146.000-07

7 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

7.1 Вимоги до зварювання – за пунктом 6.3 СОУ НАЕК 116.

7.2 Маса та довжини допустимих прольотів трубопроводів зазначені в додатку А СОУ НАЕК 116.

7.3 Інші технічні вимоги – за СОУ НАЕК 116.

АРКУШ РЕЄСТРАЦІЇ ЗМІН

Номер зміни	Номери аркушів				Повідомлення		Підпис	Дата
	змінених	замінених	нових	анульованих	номер повідомлення	к-сть арк.		