

ДП НАЕК "ЕНЕРГОАТОМ"
ФОНД
НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

**Управління поставками (закупівлями) продукції
СКЛАДАННІ ОДИНИЦІ ТА ДЕТАЛІ ПІДВІСОК СТАНЦІЙНИХ
ТРУБОПРОВІДІВ $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС.
БЛОК ПІДВІСКИ ПРИВАРНИЙ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНИХ
ТРУБОПРОВІДІВ**

Конструкція та розміри

СОУ НАЕК 092:2022

Підприємство
Оригінал

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: ВП «Атоменергомаш» ДП «НАЕК «Енергоатом»

2 РОЗРОБНИКИ: А. Шевчук, Т. Євсєєва

3 ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ ДП «НАЕК «Енергоатом» від _____ № _____

ПОГОДЖЕНО: Держатомрегулювання України лист від 10.04.2023 № 15-03/5092-5632

4 ДАТА ВВЕДЕННЯ В ДІЮ: _____

5 НА ЗАМІНУ: СОУ НАЕК 092:2015 «Управление закупками продукции. Сборочные единицы и детали подвесок станционных трубопроводов $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа АЭС. Блок подвески приварной для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры»

6 ПЕРЕВІРКА: _____



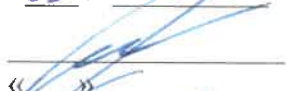



7 КОД КНДК: 5.10.10

8 ПІДРОЗДІЛ, ЩО ЗДІЙСНЮЄ ВЕДЕННЯ НД: сектор супроводу технічної документації служби головного конструктора відокремленого підрозділу «Атоменергомаш»

9 МІСЦЕ ЗНАХОДЖЕННЯ ОРИГІНАЛУ НД: відділ стандартизації департаменту з управління документацією та стандартизації дирекції з якості та управління

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ СОУ НАЕК 092:2022

Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Блок підвіски приварний для вертикальних трубопроводів. Конструкція та розміри

Тимчасово виконуючий обов'язки першого віце-президента – технічного директора		Ю. Шейко
Генеральний інспектор – директор з безпеки		О. Остаповець
Виконавчий директор з виробництва та ремонтів		Ю. Шейко
Директор з якості та управління		Ю. Гашева
Начальник відділу стандартизації ДУДС ДЯУ		Ю. Груша
Головний інженер – технічний директор ВП АЕМ		С. Лавров
ВП РАЕС	лист від 27.07.2022 № 10807/031	
ВП ПАЕС	лист від 15.08.2022 № 30/11868	
ВП ХАЕС	лист від 09.08.2022 № 44-14-1231/9118	
ВП ЗАЕС	лист від 24.11.2022 № 63-86-01/13960	

 1 В. Tegul
28.10.2022

 1 Короткий

ЗМІСТ

1	Сфера застосування	1
2	Нормативні посилання	1
3	Позначки та скорочення	2
4	Загальні положення.....	2
5	Конструкція та розміри	3
6	Технічні вимоги.....	6
	Аркуш реєстрації змін	7

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

**Управління поставками (закупівлями) продукції
СКЛАДАННІ ОДИНИЦІ ТА ДЕТАЛІ ПІДВІСОК СТАНЦІЙНИХ
ТРУБОПРОВІДІВ $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС.
БЛОК ПІДВІСКИ ПРИВАРНИЙ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНИХ
ТРУБОПРОВІДІВ**

Конструкція та розміри

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей стандарт поширюється на блоки підвісок приварних для вертикальних трубопроводів АЕС з D від 57 мм до 630 мм.

1.2 Вимоги цього стандарту обов'язкові для персоналу підрозділів Компанії, які здійснюють:

- ремонт трубопроводів АЕС;
- проектування трубопроводів АЕС;
- виготовлення деталей і елементів для трубопроводів АЕС;
- закупівлю деталей і елементів для трубопроводів АЕС;
- експлуатацію елементів трубопроводів для АЕС.

1.3 Вимоги цього стандарту є обов'язковими для включення їх до тендерної документації та/або договору з підрядними організаціями, які виготовляють, постачають деталі або здійснюють ремонт обладнання АЕС.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Нижче наведено документи, на які в стандарті є посилання.

Якщо документ, зазначений у цьому розділі, змінено (замінено) або його дію скасовано (без заміни на інший), то до моменту внесення зміни до СОУ НАЕК 092 необхідно користуватися зміненим (заміненим) документом або положення СОУ НАЕК 092 застосовувати без врахування вимог документа, дію якого скасовано.

СОУ НАЕК 088:2022 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Загальні технічні умови»

СОУ НАЕК 096:2022 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Блок підвіски з плавником. Конструкція та розміри»

СОУ НАЕК 098:2022 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Провушина з накладкою. Конструкція та розміри»

3 ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

АЕС	– атомна електрична станція
ДП «НАЕК «Енергоатом»	– державне підприємство «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
Поз.	– позиція, порядкове число, призначене для позначення деталі на складальному кресленнику виробу

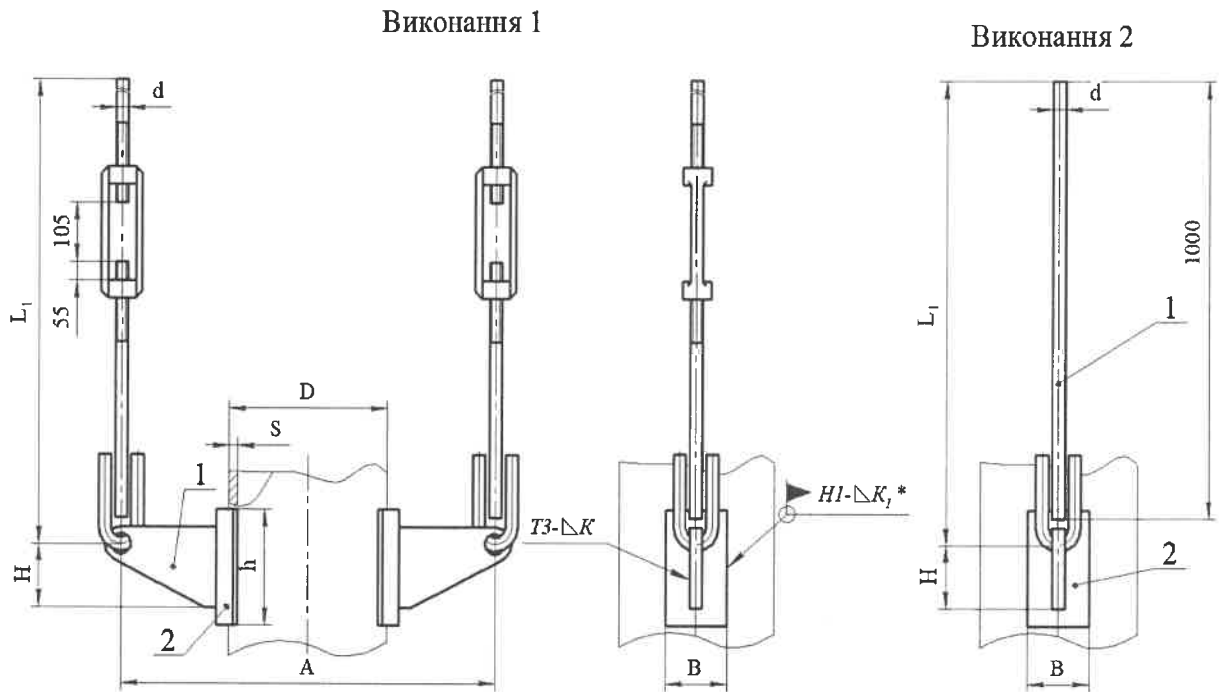
4 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

4.1 Блоки підвісок приварні для вертикальних трубопроводів повинні виготовлятися відповідно до вимог цього стандарту.

4.2 Блоки підвісок приварні для вертикальних трубопроводів повинні бути виготовлені із матеріалів, марка сталі та сортамент яких вказаний у документації на конструкцію та розміри конкретних виробів.

5 КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ

5.1 Конструкція, основні розміри, допустимі навантаження блока підвіски приварного для вертикального трубопроводу мають відповідати вказаним на рисунку 1 та в таблицях 1 та 2.



* Величина катета шва K_1 - за найменшою товщиною деталей, що зварюються

Рисунок 1 – Конструкція блока підвіски приварного

Таблиця 1 – Розміри блока підвіски приварного для вертикальних трубопроводів
У міліметрах

Позначка блока підвіски приварного для вертикальних трубопроводів зі сталі		Виконання	Допустиме навантаження на блок, кН (кгс)	Для трубопроводів		d	L ₁	A	H	h	B	K	Маса, кг
вуглецевої	корозійно-стійкої			D	S, не менше								
01	02	1	0,9 (90)	57	12	725	465	132	200	20	4	7	
03	04		1,5 (150)	76			484						
05	06		2,0 (200)	89			497						
07	08		2,9 (300)	108			516						
09	10		3,8 (390)	133			545						
11	12		5,4 (550)	159			571						
13	14		11,7 (1200)	219			735						
15	16		18,1 (1850)	273			789						
17	18		23,5 (2400)	325			841						
19	20		28,5 (2900)	377			893						
21	22	2	33,3 (3400)	426	20	750	1046	270	350	150	8	30	
23	24		478										
25	26		530										
27	28		630										
29	30		0,9 (90)	57			465						
31	32		1,5 (150)	76			484						
33	34		2,0 (200)	89			497						
35	36		2,9 (300)	108			516						
37	38	3,8 (390)	133	545									
39	40	5,4 (550)	159	571									
41	42	11,7 (1200)	219	735									
43	44	18,1 (1850)	273	789									
45	46	23,5 (2400)	325	841									
47	48	28,5 (2900)	377	893									
49	50	8	33,3 (3400)	426	20	1040	1046	270	350	150	8	28	
51	52		478										
53	54		530										
55	56		630										

Таблиця 2 – Склад блока підвіски приварного для вертикальних трубопроводів

Познака блоків для трубопроводів зі сталі		Виконання	Поз. 1	Поз. 2	
			Блок підвіски 1 шт.	Накладка 1 шт.	
вуглецева	корозійно- стійка		Познака за		
		СОУ НАЕК 096	СОУ НАЕК 098		
			вуглецева	корозійно- стійка	
01		1	01	2-03	
	02				2-04
03					2-07
	04				2-08
05					2-11
	06				2-12
07					2-15
	08				2-16
09					2-19
	10				2-20
11					2-21
	12				2-22
13			03	2-23	
	14				2-24
15					2-25
	16				2-26
17					2-27
	18				2-28
19			05	2-29	
	20				2-30
21					2-31
	22				2-32
23					2-33
	24				2-34
25					2-35
	26				2-36
27				2-37	
	28			2-38	
29		2	02	2-03	
	30				2-04
31					2-07
	32				2-08
33					2-11
	34				2-12
35					2-15
	36				2-16
37				2-19	
	38			2-20	
39				2-21	
	40			2-22	
41			04	2-23	
	42				2-24
43					2-25
	44				2-26
45			2-27		

Продовження таблиці 2

Познака блоків для трубопроводів зі сталі		Виконання	Поз. 1	Поз. 2	
			Блок підвіски 1 шт.	Накладка 1 шт.	
		Познака за			
вуглецева	корозійно- стійка	2	СОУ НАЕК 096	СОУ НАЕК 098	
				вуглецева	корозійно- стійка
	46				
47			04	2-29	2-28
	48				2-30
49				2-31	
	50				2-32
51				2-33	
	52		06		2-34
53				2-35	
	54				2-36
55				2-37	
	56				2-38

Приклад умовного позначення приварного блока підвіски з муфтою для трубопроводів $D = 426$ мм з вуглецевої сталі, виконання 1:

Блок підвіски 426 В-21 СОУ НАЕК 092:2022

те саме, для трубопроводів з корозійностійкої сталі:

Блок підвіски 426 К-22 СОУ НАЕК 092:2022

6 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

6.1 Для трубопроводів $D \leq 89$ мм допускається застосування підвіски без підсилювальної накладки (поз. 2).

6.2 Для встановлення блоків між швами спіральшовних труб $D 530$ мм та $D 630$ мм накладки необхідно змістити від шва на 100 мм в осьовому напрямку.

6.3 Незазначені граничні відхилення розмірів: $\pm IT14/2$.

6.4 Інші технічні вимоги відповідно до СОУ НАЕК 088.

