

ДП НАЕК "ЕНЕРГОАТОМ"
ФОНД
НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

**Управління поставками (закупівлями) продукції
СКЛАДАННІ ОДИНИЦІ ТА ДЕТАЛІ ПІДВІСОК СТАНЦІЙНИХ
ТРУБОПРОВІДІВ $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС.
БЛОК ПІДВІСКИ ПРИВАРНИЙ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНИХ
ТРУБОПРОВІДІВ**

Конструкція та розміри

СОУ НАЕК 089:2022

НА НАЕК
ОРИГІНАЛ

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: ВП «Атоменергомаш» ДП «НАЕК «Енергоатом»

2 РОЗРОБНИКИ: А. Шевчук, Т. Євсєєва

3 ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ ДП «НАЕК «Енергоатом» від _____ № _____

ПОГОДЖЕНО: Держатомрегулювання України лист від 10.04.2023 № 15-03/5092-5632

4 ДАТА ВВЕДЕННЯ В ДІЮ:

5 НА ЗАМІНУ: СОУ НАЕК 089:2015 «Управление закупками продукции. Сборочные единицы и детали подвесок стационарных трубопроводов $P_{раб} < 2,2$ МПа АЭС. Блок подвески приварной для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры»

6 ПЕРЕВІРКА:

7 КОД КНДК: 5.10.10

8 ПІДРОЗДІЛ, ЩО ЗДІЙСНЮЄ ВЕДЕННЯ НД: сектор супроводу технічної документації служби головного конструктора відокремленого підрозділу «Атоменергомаш»

9 МІСЦЕ ЗНАХОДЖЕННЯ ОРИГІНАЛУ НД: відділ стандартизації департаменту з управління документацією та стандартизації дирекції з якості та управління

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ СОУ НАЕК 089:2022

Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Блок підвіски приварний для горизонтальних трубопроводів. Конструкція та розміри

Тимчасово виконуючий
обов'язки першого віце-
президента – технічного
директора

« »

Ю. Шейко

Генеральний інспектор –
директор з безпеки

«03» 11 2022

О. Остаповець

Виконавчий директор з
виробництва та ремонтів

« »

Ю. Шейко

Директор з якості та
управління

«15» 10 2022

Ю. Гашева

Начальник відділу
стандартизації ДУДС ДЯУ

«25» 10.2022

Ю. Груша

Головний інженер –
технічний директор ВП АЕМ

« »

С. Лавров

ВП РАЕС

лист від 27.07.2022
№ 10807/031

ВП ПАЕС

лист від 15.08.2022
№ 30/11868

ВП ХАЕС

лист від 09.08.2022
№ 44-14-1231/9118

ВП ЗАЕС

лист від 24.11.2022
№63-86-01/13960

І.В.Тегуб
26.10.2022

І.Кешигорент

ЗМІСТ

1	Сфера застосування.....	1
2	Нормативні посилання.....	1
3	Позначки та скорочення.....	2
4	Загальні положення.....	2
5	Конструкція та розміри.....	3
6	Технічні вимоги.....	6
	Аркуш реєстрації змін.....	7

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

**Управління поставками (закупівлями) продукції
СКЛАДАННІ ОДИНИЦІ ТА ДЕТАЛІ ПІДВІСОК СТАНЦІЙНИХ
ТРУБОПРОВІДІВ $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС.
БЛОК ПІДВІСКИ ПРИВАРНИЙ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНИХ
ТРУБОПРОВІДІВ**

Конструкція та розміри

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей стандарт поширюється на блоки підвісок приварних для горизонтальних трубопроводів АЕС з D від 57 мм до 630 мм.

1.2 Вимоги цього стандарту обов'язкові для персоналу підрозділів Компанії, які здійснюють:

- ремонт трубопроводів АЕС;
- проектування трубопроводів АЕС;
- виготовлення деталей і елементів для трубопроводів АЕС;
- закупівлю деталей і елементів для трубопроводів АЕС;
- експлуатацію елементів трубопроводів для АЕС.

1.3 Вимоги цього стандарту є обов'язковими для включення їх до тендерної документації та/або договору з підрядними організаціями, які виготовляють, постачають деталі або здійснюють ремонт обладнання АЕС.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Нижче наведено документи, на які в стандарті є посилання.

Якщо документ, зазначений у цьому розділі, змінено (замінено) або його дію скасовано (без заміни на інший), то до моменту внесення зміни до СОУ НАЕК 089 необхідно користуватися зміненим (заміненим) документом або положення СОУ НАЕК 089 застосовувати без врахування вимог документа, дію якого скасовано.

СОУ НАЕК 088:2022 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Загальні технічні умови»

СОУ НАЕК 094:2022 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Блок підвіски з проушиною. Конструкція та розміри»

СОУ НАЕК 098:2022 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Провушина з накладкою. Конструкція та розміри»

3 ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

АЕС	– атомна електрична станція
ДП «НАЕК «Енергоатом» або Компанія	– державне підприємство «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
Поз.	– позиція

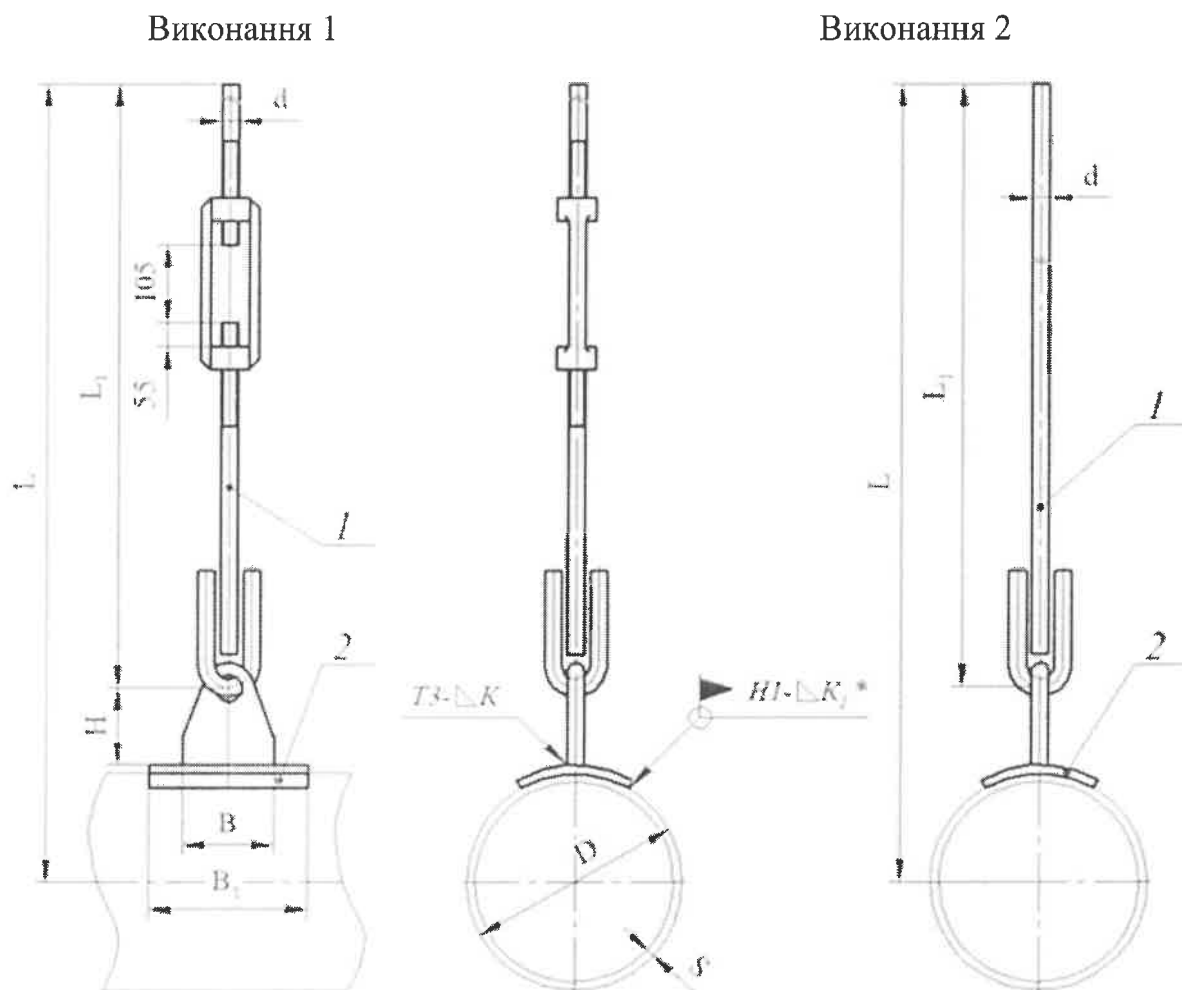
4 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

4.1 Блоки підвісок приварні для горизонтальних трубопроводів повинні виготовлятися відповідно до вимог цього стандарту.

4.2 Блоки підвісок приварні для горизонтальних трубопроводів повинні бути виготовлені із матеріалів, марка сталі та сортамент яких вказаний у документації на конструкцію та розміри конкретних виробів.

5 КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ

5.1 Конструкція, основні розміри, допустимі навантаження та матеріал блока підвіски приварного для горизонтального трубопроводу мають відповідати вказаним на рисунку 1 та в таблицях 1 та 2.



1 *Величина катета шва K_1 - за найменшою товщиною деталей, що зварюються

2 Для трубопроводу з зовнішнім діаметром $D \leq 89$ мм допускається застосування блоків без підсилювальної накладки (поз. 2)

Рисунок 1 – Конструкція блока підвіски приварного

Таблиця 1 – Розміри блока підвіски приварного для горизонтальних трубопроводів

У міліметрах

Позначка блока підвіски приварного для горизонтальних трубопроводів зі сталі вуглецевої корозійно-стійкої	Виконання	Допустиме навантаження на блок, кН (кгс)	Для трубопроводів		d	L	L ₁	H	B	B ₁	К гран. відх. +2	Маса, кг
			D	S, не менше								
01	1	0,9 (90)	57		12	915	725	155	100	150	4	3
03		1,5 (150)	76			925						
05		2,0 (200)	89		16	938	735	175	150	200	6	5
07		2,9 (300)	108	3,5		940						
09		3,8 (390)	133	4		955						
11		5,4 (550)	159	4,5	1000	20	1030	170	195	300	8	9
13		11,7 (1200)	219		1065							
15		18,1 (1850)	273	6	1095	24	1150	185	250	350	10	19
17		23,5 (2400)	325		1165							
19		28,4 (2900)	377	9	1215	30	1265	1025	155	150	4	2
21	33,3 (3400)	426	7	1225								
23	46,1 (4700)	478	8	1240	16	1250	1030	175	150	200	6	5
25	53,9 (5500)	530		1295								
27	0,9 (90)	57		1325	20	1355	1040	170	150	300	8	7
29	1,5 (150)	76	3,5	1380								
31	2,0 (200)	89		1440	24	1465	1045	195	250	350	10	17
33	2,9 (300)	108	4	1490								
35	3,8 (390)	133	4,5	1515	30	1565	1055	185	250	400	10	18
37	5,4 (550)	159		1565								
39	11,7 (1200)	219	6		30		1055	185	250	400	10	23
41	18,1 (1850)	273	7									
43	23,5 (2400)	325	8									
45	28,4 (2900)	377	9									
47	33,3 (3400)	426	7									
49	46,1 (4700)	478	8									
51	53,9 (5500)	530	8									
53												
55												

Таблиця 2 – Склад блока підвіски приварного для горизонтальних трубопроводів

Познака блоків	Виконання	Поз. 1	Поз. 2	
		Блок підвіски	Провушина	
		1 шт.	з накладкою	
			1 шт.	
Познака за				
		СОУ НАЕК 094	СОУ НАЕК 098	
			вуглецева	корозійно-стійка
Блоки підвіски з муфтою				
01	1	01	2-01	
02				2-02
03			2-05	
04				2-06
05			2-09	
06				2-10
07			2-13	
08				2-14
09			2-17	
10				2-18
11				2-21
12		03		2-22
13			2-23	
14				2-24
15		05	2-25	
16				2-26
17			2-27	
18				2-28
19		07	2-29	
20				2-30
21		11	2-31	
22				2-32
23			2-33	
24				2-34
25			2-35	
26				2-36
27			2-37	
28				2-38
Блоки підвіски з гладкою тягою				
29	2	02	2-01	
30				2-02
31			2-05	
32				2-06
33			2-09	
34				2-10
35			2-13	

Кінець таблиці 2

Познака блоків	Виконання	Поз. 1	Поз. 2	
		Блок підвіски	Провушина	
		1 шт.	з накладкою	
			1 шт.	
Познака за				
		СОУ НАЕК 094	СОУ НАЕК 098	
			вуглецева	корозійно-стійка
Блоки підвіски з гладкою тягою				
36	2	02		2-14
37			2-17	
38				2-18
39		04	2-21	
40				2-22
41			2-23	
42				2-24
43		06	2-25	
44				2-26
45			2-27	
46				2-28
47		08	2-29	
48				2-30
49		12	2-31	
50				2-32
51			2-33	
52				2-34
53			2-35	
54				2-36
55			2-37	
56			2-38	

Приклад умовного позначення блока з муфтою для трубопроводів $D = 426$ мм з вуглецевої сталі:

Блок підвіски 426 В-21 СОУ НАЕК 089:2022

те саме, для трубопроводів з корозійностійкої сталі:

Блок підвіски 426 К-22 СОУ НАЕК 089:2022

6 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

6.1 Вимоги до зварювання за 6.2 СОУ НАЕК 088.

6.2 Інші технічні вимоги відповідно до СОУ НАЕК 088.

