

Государственное предприятие  
«Национальная атомная энергогенерирующая компания  
«Энергоатом»

ДП НАЕК "ЭНЕРГОАТОМ"  
ФОНД  
НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ

**СТАНДАРТ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНАЯ АТОМНАЯ ЭНЕРГОГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ  
«ЭНЕРГОАТОМ»**

---

---

**Управление закупками продукции  
ДЕТАЛИ И ЭЛЕМЕНТЫ ТРУБОПРОВОДОВ АТОМНЫХ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ  
НА ДАВЛЕНИЕ ДО 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>).  
ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ**

**Конструкция и размеры**

**СОУ НАЕК 167:2018**

НАЕК  
ОРИГІНАЛ

**ПРЕДИСЛОВИЕ**

1 РАЗРАБОТАНО: ОП «КБ «Атомприбор» ГП «НАЭК «Энергоатом»

2 РАЗРАБОТЧИКИ: В. Дюков, И. Митичкина, А. Шевчук

3 УТВЕРЖДЕНО: приказ ГП «НАЭК «Энергоатом» от 18.01.2019 № 39

СОГЛАСОВАНО: Госатомрегулирования Украины письмо от 30.10.2018 № 15-93/1-7882

4 ДАТА ВВОДА В ДЕЙСТВИЕ: 04.02.2019

5 НА ЗАМЕНУ: СОУ ЯЕК СТО 79814898 125:2014 (СТО 79814898 125-2009, IDT) «Деталі та елементи трубопроводів атомних станцій із корозійностійкої сталі на тиск до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Трійники зварні перехідні. Конструкція та розміри»

6 ПРОВЕРКА: 04.02.2024

7 КОД КНДК: 5.10.10

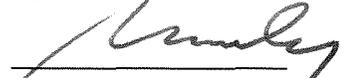
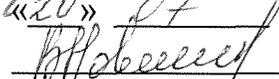
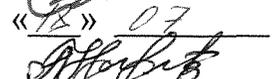
8 ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОПРОВОЖДЕНИЕ НД: технический отдел ОП «КБ «Атомприбор»

9 МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ ОРИГИНАЛА НД: отдел стандартизации департамента по управлению документацией и стандартизации исполнительной дирекции по качеству и управлению

10 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: СТО 79814898 125-2009 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры», (с изменением № 2) получен в соответствии с Актом № 1 от 9 декабря 2013 года за контрактом № НТД -02/13/20-32-8-13-23985 от 05.06.2013, действующим на дату его получения

## ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ СОУ НАЕК 167:2018

Управление закупками продукции. Детали и элементы трубопроводов атомных электрических станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры

Первый вице-президент – технический директор	 «20» 07 201__	А.В. Шавлаков
Генеральный инспектор – директор по безопасности	 «12» 07 201__	Д.В. Билей
Исполнительный директор по качеству и управлению	 «18» 07 201__	С.А. Бриль
Начальник отдела стандартизации ДУДС ИДКУ	 «18» 07 201__	А.А. Нелепов
Директор по ремонту	 «19» 07 201__	С.Н. Богданов
ОП ЗАЭС	письмо № 63-86.1/12448 от 05.06.2018	
ОП РАЭС	письмо № 031/5257 от 11.06.2018	
ОП ЮУАЭС	письмо № 17/9358 от 08.06.2018	
ОП ХАЭС	письмо № 44-14-814/5173 от 07.06.2018	
ОП «Атомэнергомаш»	письмо № 2927/09 от 22.06.2018	

 /Кравченко Д.В./   

**СОДЕРЖАНИЕ**

1	Сфера распространения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Обозначения и сокращения.....	2
4	Общие требования .....	2
	Приложение А. СТО 79814898 125-2009 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см <sup>2</sup> ). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры» с изменением № 2.....	4
	Лист регистрации изменений.....	82

**СТАНДАРТ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНАЯ АТОМНАЯ ЭНЕРГОГЕНЕРИРУЮЩАЯ  
КОМПАНИЯ «ЭНЕРГОАТОМ»**

---

**Управление закупками продукции**

**ДЕТАЛИ И ЭЛЕМЕНТЫ ТРУБОПРОВОДОВ АТОМНЫХ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ  
НА ДАВЛЕНИЕ ДО 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>).  
ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ**

**Конструкция и размеры**

---

## **1 СФЕРА РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

**1.1** Этот стандарт устанавливает требования к конструкции и размерам сварных переходных тройников из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС, транспортирующих рабочие среды с расчётной температурой не выше 300 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>) (далее – детали).

**1.2** Требования этого стандарта применяются подразделениями Компании, которые осуществляют:

- ремонт трубопроводов АЭС из коррозионно-стойких сталей аустенитного класса;
- проектирование трубопроводов АЭС из коррозионно-стойких сталей аустенитного класса;
- изготовление деталей и элементов из коррозионно-стойких сталей аустенитного класса для трубопроводов АЭС;
- закупку деталей и элементов из коррозионно-стойких сталей аустенитного класса для трубопроводов АЭС;
- эксплуатацию элементов трубопровода из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС.

Выполнение требований этого стандарта для персонала таких подразделений является обязательным.

**1.3** Требования этого стандарта являются обязательными для включения их в тендерную документацию и/или договор с подрядными организациями, которые изготавливают, поставляют штуцеры из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса или осуществляют ремонт трубопроводов АЭС из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса.

## **2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

Ниже приведены документы, ссылки на которые присутствуют в этом стандарте.

Если документ, указанный в этом разделе, изменен (заменен) или его действие отменено (без замены на другой), то до момента внесения изменений в

СОУ НАЕК 167 необходимо пользоваться измененным (замененным) документом либо положения СОУ НАЕК 167 применять без учета требований документа, действие которого отменено

ПНАЭ Г-7-008-89 «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»

ПНАЭ Г-7-009-89 «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения»

ПНАЭ Г-7-010-89 «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля

СНиП 3.05.05-84 «Технологическое оборудование и технологические трубопроводы»

НПАОП 0.00-1.81-18 «Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском»

СОУ НАЕК 144:2017 «Управление закупками продукции. Детали и элементы трубопроводов атомных электрических станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Технические требования»

СОУ НАЕК 145:2017 «Управление закупками продукции. Детали и элементы трубопроводов атомных электрических станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Трубы и прокат. Сортамент»

СОУ НАЕК 146:2017 «Управление закупками продукции. Детали и элементы трубопроводов атомных электрических станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Соединения сварные. Типы и размеры»

ТУ 34-42-388-78 «Детали, элементы и блоки трубопроводов из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Для атомных электростанций. Технические условия»

### 3 ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

АЭС	– атомная электрическая станция
ОП	– обособленное подразделение ГП «НАЭК «Энергоатом»
ГП «НАЭК» «Энергоатом» или Компания	– государственное предприятие «Национальная атомная энергогенерирующая компания «Энергоатом»
НД	– нормативный документ

### 4 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Общие требования к конструкции и размерам сварных переходных тройников из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС, транспортирующих рабочие среды с расчетной температурой не выше 300 °С при рабочем давлении менее 2,2 Мпа (22 кгс/см<sup>2</sup>) приведены в приложении А.

4.2 Для этого стандарта ограничить сферу распространения, указанную в разделе 1 «Область распространения» СТО 79814898 125-2009 (приложение А), а именно не применять ПБ-03-585-03 (не принят в Украине как национальный НД).

4.3 Конструкция и размеры тройников сварных переходных для трубопроводов АЭС должны соответствовать разделу 3 СТО 79814898 125-2009 (приложение А).

4.4 В условном обозначении деталей указывается: наименование детали, исполнения тройников по СТО 79814898 125-2009 (приложение А), обозначение этого стандарта и СТО 79814898 125-2009.

#### *Примеры*

1 Тройник сварной переходный, с диаметрам корпуса 57 мм и толщиной стенки 3 мм, диаметром штуцера 32 мм и толщиной стенки 2,5 мм, на номинальное давление PN 25 для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008, с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010:

Тройник переходный С 57 х 3 – 32 х 2,5- PN 25 – Шв 001 СОУ НАЕК 167:2018 (СТО 79814898 125-2009)

то же, для трубопроводов группы В:

Тройник переходный В 57 х 3 – 32 х 2,5– P<sub>p</sub> 16/100 °С – Шс 001 СОУ НАЕК 167:2018 (СТО 79814898 125-2009)

то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010:

Тройник переходный В 57 х 3 – 32 х 2,5 - P<sub>p</sub> 16/100 °С – Шв 001 СОУ НАЕК 167:2018 (СТО 79814898 125-2009)

2 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по НПАОП 0.00-1.81-18

Тройник переходный П 57 х 3 – 32 х 2,5- PN 25 001СОУ НАЕК 167:2018 (СТО 79814898 125-2009)

3 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05

Тройник переходный 57 х 3 – 32 х 2,5- PN 25 001СОУ НАЕК 167:2018 (СТО 79814898 125-2009)

-Штуцера:

Пример – штуцер с наружным диаметром 820 мм и толщиной стенки 10 мм для тройника DN 1200, применяемого в трубопроводах групп В и С по ПНАЭ Г-7-008

Штуцер ВС 820 х 10 - 1200 2 - 162 СОУ НАЕК 167:2018 (СТО 79814898 125-2009)

- подкладного кольца:

Пример – Кольцо к штуцеру размером 820 х 22

Кольцо подкладное 3-22 СОУ НАЕК 167:2018 (СТО 79814898 125-2009)

4.5 Для этого стандарта в приложении А вместо НД, не действующих в Украине, необходимо использовать НД, приведенные во второй колонке таблицы 1.

Таблица 1

СТО 79814898 108-2009	СОУ НАЕК 144:2017
СТО 79814898 109-2009	СОУ НАЕК 145:2017
СТО 79814898 110-2009	СОУ НАЕК 146:2017
НП-045-03	НПАОП 0.00-1.81-18
СТО 95 111-2013	ТУ 34-42-388-78

#### 4.6 В приложении А:

- а) в пункте 3.9.3 заменить значение «3.8.2» на «3.9.2»;
- б) в таблице 1, типоразмер тройника 090 (лист 13), графа «Масса» заменить значение «146,5» на «103,2»;
- в) в таблице 1, типоразмер тройника 091 (лист 13), графа «Масса» заменить значение «103,2» на «145,5»;
- г) в таблице 1, типоразмер тройника 187 (лист 25), графа «Н» заменить значение «670» на «620»;
- д) в таблице 1, типоразмер тройника 201 (лист 25), графа «S» заменить « - » на «20»;
- е) в таблице 2, типоразмер тройника 035 (лист 34), графа «Поз. 2, Штуцер»;
- ж) в таблице 2, типоразмер тройника 051 (лист 35), графа «Поз. 3, Кольцо подкладное» заменить значение «3-06» на «3-05»;
- и) в таблице 2, типоразмер тройника 089 (лист 38), графа «Поз. 2, Штуцер» заменить значение «2-072» на «2-071»;
- к) в таблице 2, типоразмер тройника 090 (лист 38), графа «Поз. 2, Штуцер» заменить значение «2-071» на «2-073»;
- л) в таблице 2, типоразмер тройника 091 (лист 38), графа «Поз. 2, Штуцер» заменить значение «» на «2-073»;
- м) в таблице 2, типоразмер тройника 092 (лист 38), графа «Поз. 2, Штуцер» заменить значение «2-072» на «2-074»;
- н) в таблице 2, типоразмер тройника 093 (лист 38), графа «Поз. 2, Штуцер» заменить значение «2-072» на «2-074»;
- п) в таблице 2, типоразмер тройника 094 (лист 38), графа «Поз. 2, Штуцер» заменить значение «2-072» на «2-074» Таблица 2, типоразмер тройника 105 (лист 39), графа «Поз. 2, Штуцер»;
- р) в таблице 2, типоразмер тройника 105 (лист 39), графа «Поз. 2, Штуцер» заменить значение «2-071» на «2-073»;
- с) в таблице 2, типоразмер тройника 106 (лист 39), графа «Поз. 2, Штуцер» заменить значение «2-072» на «2-074».

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**

(обязательное)

**СТО 79814898 125-2009 «ДЕТАЛИ И ЭЛЕМЕНТЫ ТРУБОПРОВОДОВ  
АТОМНЫХ СТАНЦИЙ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ НА  
ДАВЛЕНИЕ ДО 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). ТРОЙНИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ» с изменением № 2**

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»



СТАНДАРТ  
ОРГАНИЗАЦИИ

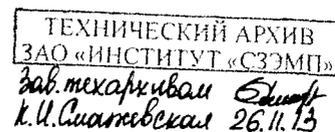
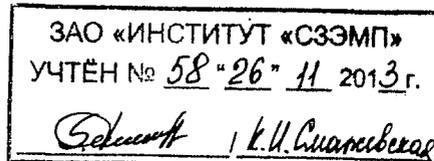
СТО 79814898  
125–  
2009

Детали и элементы трубопроводов  
атомных станций из коррозионно-стойкой стали  
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>)

## ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Издание официальное



Санкт-Петербург  
2009

С 12.01.2013 г. в архиве

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект»

2 СОГЛАСОВАН с Проектно-конструкторским филиалом ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО Атомэнергопроект», ОАО «СПбАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (г. Белгород)»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» от 04.12. 2009 г. № 310

### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту предоставляется в ежегодно обновляемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» на сайте [www.szemp.ru](http://www.szemp.ru)*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ОАО «Концерн Росэнергоатом» и организации-разработчика

## Введение

Настоящий стандарт создан с целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации, и может применяться другими организациями в порядке и на условиях, оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

С вводом в действие настоящего стандарта прекращает действие ОСТ 34-10-511–90 «Детали и сборочные единицы трубопроводов АС Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), t ≤ 300 °С. Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры».

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

---

**Детали и элементы трубопроводов  
атомных станций из коррозионно-стойкой стали  
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>)**

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ**

**Конструкция и размеры**

---

Дата введения – 2010 – 02 – 01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчётной температурой не выше 300 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008 [1], утверждёнными Госатомнадзором СССР, к группам В и С.

Стандарт соответствует требованиям ПНАЭ Г-7-008 [1].

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении трубопроводов АС по федеральным нормам и правилам НП-045 [2], утверждённым Госатомнадзором России, строительным нормам и правилам СНиП 3.05.05 [3], утверждённым Госстроем СССР, и ПБ 03-585 [4], утверждённые Госгортехнадзором России.

**2 Термины, определения и обозначения**

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения, обозначения и сокращения по СТО 95 111 [10].

(Измененная редакция. Изм. № 2)

**3 Конструкция и размеры**

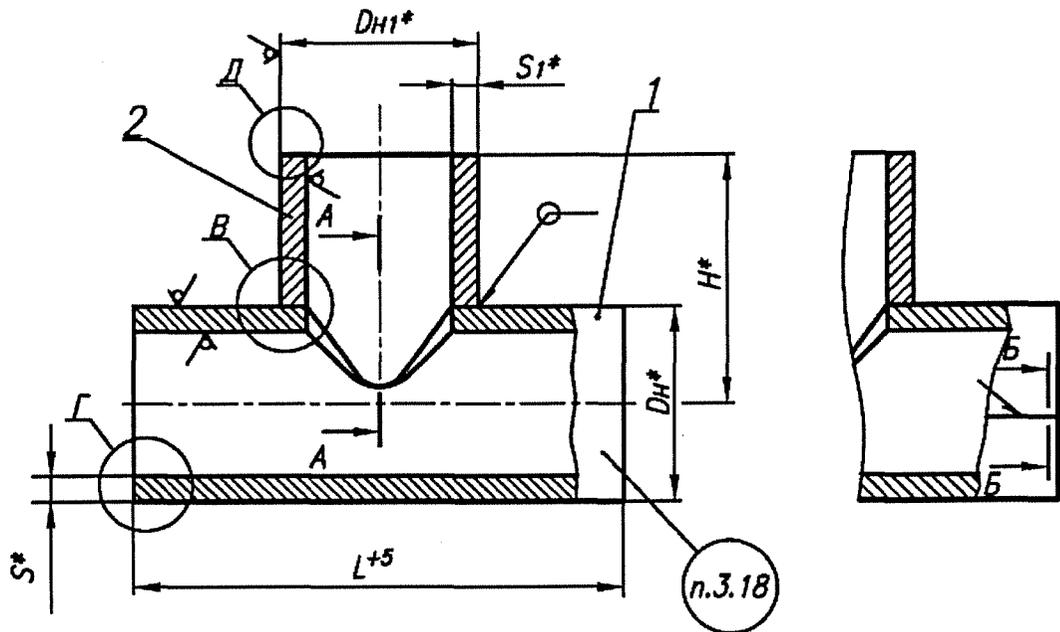
3.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$$

Исполнение 1

Исполнение 2

Остальное см. исполнение 1



*B*

Для  $D_{n1} \leq 76 \text{ мм}$

Для  $D_{n1} \geq 89 \text{ мм}$

Для  $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0,7$

Для  $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0,7$

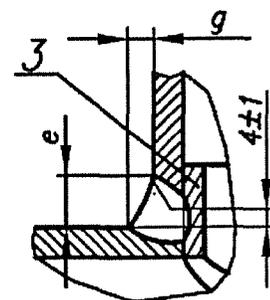
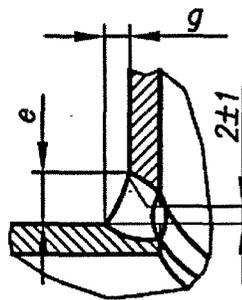
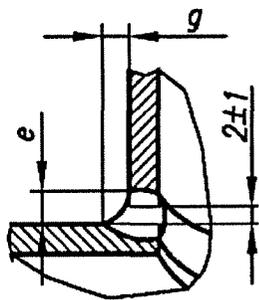


Рисунок 1, лист 1

\* Размеры для справок.

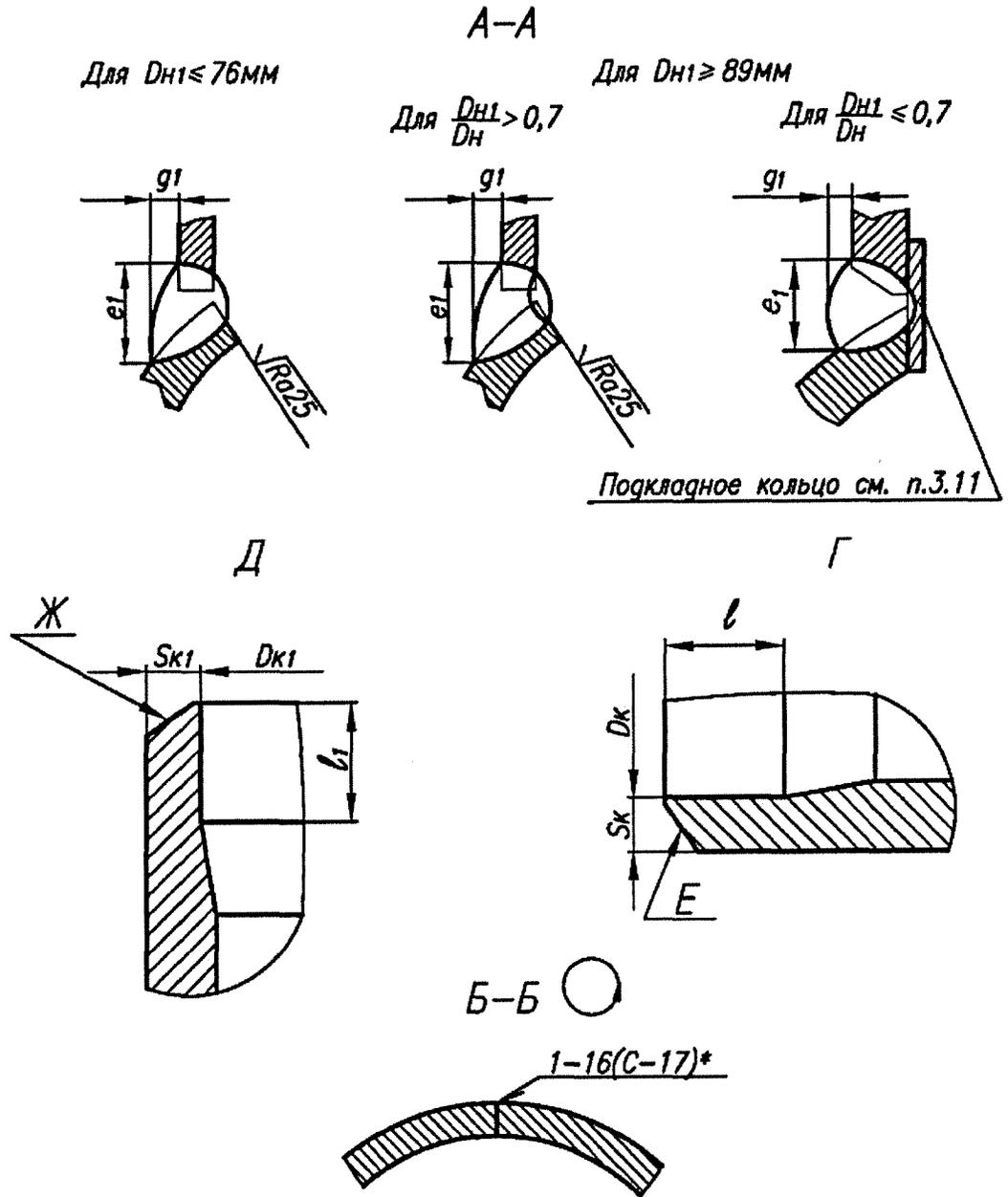


Рисунок 1, лист 2

\* См. п.3.14.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
001	25	50 × 25	57 × 3,0	32 × 2,5	57	32
002		50 × 32		38 × 3,0		76
003		65 × 32	76 × 4,5		57 × 3,0	
004		65 × 50				
005		80 × 50	89 × 5,0	76 × 4,5	89	76
006		80 × 65				
007		100 × 50	108 × 5,0	57 × 3,0	108	57
008		100 × 65		76 × 4,5		76
009		100 × 80		89 × 5,0		89
010		125 × 50	133 × 6,0	57 × 3,0	133	57
011		125 × 65		76 × 4,5		76
012		125 × 80		89 × 5,0		89
013		125 × 100		108 × 5,0		108
014		150 × 50	159 × 6,0	57 × 3,0	159	57
015		150 × 65		76 × 4,5		76
016		150 × 80		89 × 5,0		89
017		150 × 100		108 × 5,0		108
018		150 × 125		133 × 6,0		133

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг
001	3,0	2,5	240	130	5	7	2	2	10	10	1,1
002				140							8
003		4,5		3,0		260					150
004	160		8		13	4	2,4				
005	5,0	4,5	290	160	5	7	2	2	15	15	3,0
006											170
007		320		11	17	6	3	10		4,0	
008		360		9	13	5	15	4,4			
009		190		5	6	2	4	4		4,7	
010	6,0	3,0	320	170	5	6	2	2	15	10	5,8
011		4,5			8	13	4				4
012		5,0	360	190	11	17	6	3		15	6,8
013		3,0			9	13	5	7,0			
014		4,5	360	190	5	6	2	2		10	8,5
015		8			11	4	8,9				
016		5,0	360	190	11	16	5	5		15	9,1
017		13				9,2					
018	6,0	360	190	12	15	6	3	15	9,8		

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	D <sub>н1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
019	25	200 × 50	219 × 11	57 × 3,0	219	57
020		200 × 65		76 × 4,5		76
021		200 × 80		89 × 5,0		89
022		200 × 100		108 × 5,0		108
023		200 × 125		133 × 6,0		133
024		200 × 150		159 × 6,0		159
025		200 × 50	220 × 7	57 × 3,0	220	57
026		200 × 65		76 × 4,5		76
027		200 × 80		89 × 5,0		89
028		200 × 100		108 × 5,0		108
029		200 × 125		133 × 6,0		133
030		200 × 150		159 × 6,0		159
031		250 × 50	273 × 11	57 × 3,0	273	57
032		250 × 65		76 × 4,5		76
033		250 × 80		89 × 5,0		89
034		250 × 100		108 × 5,0		108
035		250 × 125		133 × 6,0		133
036		250 × 150		159 × 6,0		159

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг					
019	11	3,0	420	220	5	6	2	2	25	10	24,0					
020		4,5			8	11	4	4			24,4					
021		5,0			11	14	5	5			24,5					
022						16					24,5					
023		7			6,0	420	220	14			18	7	7	15	15	24,8
024								12			13	6	3			24,7
025	3,0		5	6	2			2	15,8							
026	4,5		8	11	4			4	16,2							
027	5,0		11	14	5			5	16,4							
028				16					16,5							
029	6,0	14	18	7	7	16,9										
030	12	14	6	3	17,1											
031	11	3,0	480	250	5	6	2	2	25	10	34,6					
032		4,5			8	10	4	4			34,8					
033		5,0			11	13	5	5			35,0					
034						14					35,1					
035		6,0			14	17	7	7			35,2					
036						18					35,1					

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн <sub>1</sub>		
			к корпусу	к штуцеру				
037	25	250 × 200	273 × 11	219 × 11,0	273	219		
038				220 × 7,0		220		
039		300 × 65	325 × 12	76 × 4,5	325	76		
040		300 × 80		89 × 5,0		89		
041		300 × 100		108 × 5,0		108		
042		300 × 125		133 × 6,0		133		
043		300 × 150		159 × 6,0		159		
044		300 × 200		219 × 11,0		219		
045				220 × 7,0		220		
046				273 × 11,0		273		
047				350 × 100		108 × 5,0	108	
048		350 × 125		377 × 6		133 × 6,0	377	133
049		350 × 150	159 × 6,0		159			
050		350 × 200	219 × 11,0		219			
051			220 × 7,0		220			
052		350 × 250	273 × 11,0		273			
053		16	350 × 300		325 × 12,0			325
054								

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг
037	11	11,0	480	250	18	20	9	5	25	25	38,3
038		7,0			13	16	6	3		15	35,5
039	12	4,5	520	280	8	10	4	4		15	48,9
040		5,0			13	13	6	6			49,1
041		6,0			14	15	7	7			49,4
042					17	49,2					
043		11,0		300	20	18	10	10		25	53,3
044		7,0			15	15	7	7		15	50,1
045		11,0			18	22	9	5		25	54,0
046		5,0			330	13	13	6		6	20
047	6,0	14	15	7		7	39,4				
048	11,0	20	26	10		10	46,4				
049		18	18	9		5	46,5				
050		19	25				47,8				
051		12	560	19		25	9	5	68,2		
052	8	51,3									
053	12	560	19	25		9	5	68,2			
054	8				51,3						

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>		
			к корпусу	к штуцеру				
055	25	400 × 150	426 × 8	159 × 6,0	426	159		
056		400 × 200		220 × 7		220		
057	16			400 × 250		219 × 11	219	
058		25				400 × 300	273 × 11	273
059	16			400 × 350			325 × 12	325
060		25				500 × 100	377 × 6	377
061	16			500 × 125			530 × 8	530
062		25				500 × 150		
063	16			500 × 200				
064		25				500 × 250		
065	16		500 × 250	219 × 11	219			
066		25		500 × 250	273 × 11	273		
067	16		500 × 250					
068		25		500 × 250	273 × 11	273		
069	16		500 × 250				273 × 11	273
070		25		500 × 250	273 × 11	273		
071	16		500 × 250				273 × 11	273
072		25		500 × 250	273 × 11	273		

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг	
055	12	6	600	350	14	15	7	7	20	15	75,1	
056		7			15	19					75,4	
057	8	11			20	25	10	10			52,6	
058										55,6		
059	12				12	20	28	10		5	78,5	
060	78,9											
061	8				12	19	20	9		5	56,7	
062	59,1											
063	12				8	630	14	21		7	3	80,4
064	61,0											
065	12		12	19					27			9
066	10		5	600	400	13	13	6	6	15	78,4	
067		6	14			14	7	7	78,8			
068		7	15			17	93,7					
069	12	11	20			22	10	10	96,8			
070									129,0			
071	14	8	700	20	25	10	10	79,1				
072	79,1											

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>					
			к корпусу	к штуцеру							
073	16	500 × 300	530 × 8	325 × 12	530	325					
074	25										
075	10	500 × 350				377 × 6	530	377			
076	16										
077	25										
078	16	500 × 400				426 × 8	530	426			
079	10										
080	10	600 × 50				630 × 8	57 × 3	630	57		
081	25		600 × 65	76 × 4,5	76						
082			600 × 80	89 × 5	89						
083			600 × 100	108 × 5	108						
084			600 × 125	133 × 6	133						
085			600 × 150	159 × 6	159						
086			600 × 200	219 × 11	219						
087			600 × 250	273 × 11	273						
088			16	600 × 250	220 × 7					630	220
089			16								
090	25										
091	25	600 × 250	273 × 11	630	273						

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг
073	8	12,0	700	400	21	29	10	10	20	25	81,2
074	14										129,8
075	8	8,0			14	15	7	7		20	76,2
076	10										91,9
077	14	12,0	19		20	9	5	20		129,3	
078					22					141,3	
079	8	8,0	770		14	17	7	3		20	133,7
080											8
081	12	3,0	750	450	5	5	2	2	20	10	138,3
082		4,5			10	10	5	5		15	138,7
083		5,0			13	13	6	6			138,8
084		6,0			14	14	7	7		139,1	
085		6,0			20	21	10	10		25	139,0
086		11,0			15	16	7	7		15	142,2
087		7,0			20	23	10	10		25	139,1
088		8			11,0	20	23	10		10	25
089	8	11,0	20	23	10	10	25	146,5			
090	12							103,2			
091	12										

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
092	10	600 × 300	630 × 8	325 × 12	630	325
093	16					
094	25					
095						
096	16	600 × 350		377 × 6		377
097	10	600 × 400		426 × 8		426
098						
099	16					
100	25			600 × 500		530 × 8
101						
102		16				
103	10	600 × 250	273 × 11		273	
104	6,3		600 × 300		325 × 12	325
105	25					
106		16	600 × 350	377 × 6	377	
107						
108	16	600 × 400	630 × 12	426 × 8	426	
109						
110	25					

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг
092	8	12	750	450	21	27	10	10	20	25	100,9
093	12										143,4
094	18								206,0		
095		6			194,6						
096	12		134,0								
097	8	8	770		14	18	7	7	20	15	92,9
098											98,2
099	12	8	800		16	16	8	8	25	20	139,5
100	18		208,3								
101		14	950		460	21	27	10	5	25	20
102	241,2										
103	12	8	950	14	19	7	3	20	25	15	169,1
104	8										120,1
105	12	11	750	450	20	23	10	10	25	25	142,3
106		12			12	21					27
107	18	6			14	18	7	7		15	194,6
108	12	8	770		16	16	8	8	25	20	134,0
109											139,5
110	18	8	770		16	16	8	8	25	20	200,1

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
111	25	600 × 500	630 × 12	530 × 8	630	530
112	16			530 × 8		
113	10			530 × 8		
114	25	700 × 100	720 × 10	108 × 5	720	108
115		700 × 125		133 × 6		133
116		700 × 150		159 × 6		159
117		700 × 200		219 × 11		219
118				220 × 7		220
119				220 × 7		220
120		16		700 × 250		273 × 11
121	25	700 × 300		325 × 12		325
122						
123	16	700 × 350		377 × 6		377
124						
125						
126	10	700 × 400		426 × 8		426
127						
128	16					

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг				
111	18	14	950	460	21	27	10	5	25	20	258,6				
112	12			450	14	19	7	4			186,0				
113		8		450	14	19	7	4			169,1				
114	12	5	800	500	13	13	6	6	20	15	169,6				
115		6			14	14	7	7			169,9				
116											169,8				
117		11			20	21	10	10			25	173,0			
118					7	15	16	7		7	20	173,2			
119						15	16	7		7	15	169,9			
120		10			11			20		22				25	146,4
121		14				20	22							25	199,6
122	20	12	850	500	21	24	10	10	25	25	295,1				
123	10								20		20	156,9			
124	14	6											202,4		
125	20				14	18	7	7	25	15	282,7				
126	10				8	14	18	7	7	25	15	147,9			
127					16	22	8	8	20	20	150,2				
128	12	12					21	29	10	10	20	184,2			

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>		
			к корпусу	к штуцеру				
129	25	700 × 400	720 × 10	426 × 8,0	720	426		
130		700 × 500		530 × 8,0		530		
131	10			700 × 600		630 × 8,0	630	
132		6,3				630 × 12,0		
133	10							630 × 8,0
134		16				630 × 12,0		
135	700 × 600							630 × 8,0
136		25				700 × 600		
137	800 × 50			820 × 10			820	820
138		800 × 65				57 × 3,0		
139	800 × 80					76 × 4,5		
140		800 × 100				89 × 5,0		
141	800 × 125					108 × 5,0		
142		800 × 150				133 × 6,0		
143	800 × 200		159 × 6,0		159			
144			219 × 11,0		219			
145								
146								

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг
129	20	8,0	850	500	16	22	8	8	25	20	282,2
130		14,0	950	520	21	21	10	5			20
131	12								8,0		
132	10	1150	500	14	21	7	4	20			165,5
133									12		12,0
134	20	8,0	1150	19	27	9	5	25			
135									20	12,0	1150
136	20	8,0	1150	14	21	7	4	25			
137									20	18,0	1150
138	12	3,0	800	550	26	36	13	7			
139									12	4,5	800
140	12	5,0	800	550	5	5	2	2			
141									12	4,5	800
142	12	5,0	800	550	13	13	6	6			
143									12	5,0	800
144	14	6,0	800	550	14	14	7	7			
145									14	6,0	800
146	14	11,0	800	550	20	21	10	10			

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
147	25	800 × 200	820 × 10	820	820	219	
148	16					220 × 7	220
149						219 × 11	219
150	25	800 × 250				273 × 11	273
151		800 × 300				325 × 12	325
152	16	800 × 350				377 × 6	377
153	25						
154	16						
155	25	800 × 400				426 × 8	426
156	16						
157	10						
158	6,3	800 × 500				530 × 8	530
159	10						
160	16						
161	25						
162		800 × 600	630 × 8	630			
163			630 × 12				
164	16		630 × 8				
165							

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг		
147	14	11	800	550	20	21	10	10	20	20	228,0		
148	12	7			15	15	7	7		15	193,7		
149		11			20	21	10	10		25	196,9		
150	22	12			21	24	10	10	25	347,8			
151					20	20	197,7						
152	12	6			900	550	14	16	7	7	25	15	377,2
153	22	8	16	19			8	8	20	248,8			
154	14	12	21	27			10	10	25	375,8			
155	22		16	21			8	8	20	220,8			
156	12	10	16	21			10	8	20	181,1			
157	10		19	23			8	4	20	198,6			
158	12	8	1000	570	16	26	8	8	25	20	234,2		
159	16				33	11	5	407,9					
160	23				5	426,6							
161	22				18	600	26	27	13		6	25	505,7
162					12	1150	19	21	9		5	25	505,7
163					8	570	14	16	7		4	20	476,1
164	22	18	1150	600	19	21	9	5	25	25	476,1		
165					12	570	14	16			7	4	20

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцера			
166	10	800 × 600	820 × 10	630 × 8	820	630	
167				630 × 12			
168				630 × 8			
169	6,3	800 × 700		720 × 10		720	
170							10
171							
172			25				
173	16	900 × 300	920 × 10	325 × 12	920	325	
174		900 × 350		377 × 6		377	
175	10	900 × 400		426 × 8		426	
176	16						
177							10
178	16	900 × 500		530 × 8		530	
179							6,3
180	10	900 × 600		630 × 8		630	
181							
182							
183	10	630 × 12					

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг
166	12	8	1150	570	14	16	7	4	20	20	267,4
167		12			19	21	9	5		25	281,4
168	10	8			1300	14	16	7		4	20
169		10	17			24	8	307,9			
170	12	10	620	28	40	14	7	25	20	522,0	
171	22	20								600	21
172			12	12	1000	21	24	8	8		
173	10	8	1100	610	23	32	11	11	25	20	276,3
174											18
175	18	14	1100	600	16	22	8	8	20	20	432,2
176											10
177	18	8	1200	600	16	23	8	8	20	20	439,6
178											10
179	18	12	1200	600	16	23	8	8	20	25	245,3
180											10
181	18	12	1200	600	16	23	8	8	20	25	452,6
182											10
183	18	12	1200	600	16	23	8	8	20	25	465,3

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
184	16	900 × 600	920 × 10	630 × 12	920	630	
185				630 × 8			
186				900 × 700			720 × 10
187	10	820 × 10				820	
188							
189	6,3	900 × 800		1020 × 10		1020	1020
190	10						
191	16	1000 × 150	159 × 6	159			
192		1000 × 200	219 × 11	219			
193		1000 × 250	220 × 7	220			
194		1000 × 300	273 × 11	273			
195		1000 × 350	325 × 12	325			
196		10	1000 × 400	377 × 6	377		
197							
198	16	1000 × 500	426 × 8	426			
199							
200	10		530 × 8	530			
201							
202							

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг	
184	18	18	1200	670	28	42	14	14	25	25	503,0	
185		20	1300			30		7			503,2	
186						19		4			552,5	
187	10	10	1500	620	17	8	4	20	20	493,3		
188										26	5	294,7
189										31	8	338,5
190	18	22	1500	700	31	46	15	8	25	25	562,8	
191											6	7
192	12	11	500	650	20	20	10	10	20	25	151,5	
193		7	600		15	15	7	7			15	154,6
194		11			20	21	10	10			25	184,8
195		12			21	22	10	10			185,6	
196		20	8		850	16	18	8			8	25
197	12	6	1000	650	14	15	7	7	20	251,1		
198		8			16	18	8	8	25	20	297,2	
199	20	8	1100	660	23	30	11	11	20	20	482,6	
200											21	8
201	12	14	1100	660	23	30	11	11	20	20	338,3	

(Измененная редакция, Изм. № 1)

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
203	6,3	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1020	530	
204		1000 × 600		630 × 8		630	
205	10			630 × 12			
206				16			630 × 8
207	1000 × 700						720 × 10
208		10		820 × 10		820	
209	6,3						1000 × 800
210		16		1000 × 900		1220 × 10	
211	10						1200 × 100
212		6,3		1200 × 125		133 × 6	
213	10		1200 × 80		1220 × 10		89 × 5
214		16		1200 × 100		108 × 5	
215	10		1200 × 125		133 × 6		133
216		6,3		1200 × 80		1220 × 10	
217	16		1200 × 100		108 × 5		108
218		10		1200 × 125		133 × 6	
219	6,3		1200 × 80		1220 × 10		89 × 5
220		16		1200 × 100		108 × 5	
	10		1200 × 125		133 × 6		133

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг
203	10	8	1100	650	16	21	8	8	20	20	272,2
204											22
205	12	12	1150	650	21	29	10	10	25	25	344,3
206											
207	20	12	1150	650	21	29	10	10	25	25	545,7
208											
209	12	12	1300	680	19	30	9	9	20	20	615,9
210											
211	10	10	1500	680	17	26	8	8	25	25	327,2
212											
213	20	22	1500	750	31	35	15	7	25	25	692,3
214											
215	10	18	1650	680	17	27	8	4	20	20	831,9
216											
217	12	10	750	770	13	12	6	6	20	15	411,4
218											
219	12	5	750	770	14	14	7	7	20	15	270,9
220											

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
221	16	1200 × 150	1220 × 10	159 × 6	1220	159
222		1200 × 200		219 × 11		219
223				220 × 7		219
224				273 × 11		273
225				325 × 12		325
226				1200 × 350		377 × 6
227	10					1200 × 400
228		16		1200 × 500		
229	10					1200 × 600
230		6,3		1200 × 600		
231	10					1200 × 700
232		16		1200 × 700		
233	10					1200 × 700
234		6,3		1200 × 700		
235	10					1200 × 700
236		6,3		1200 × 700		
237	10					1200 × 700
238		6,3		1200 × 700		
239	10					1200 × 700

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг
221	12	6	750	770	14	14	7	7	20	15	271,5
222		11			25	275,6					
223					20	20	10	10		20	275,5
224	14	12			25	319,3					
225					21	22	319,9				
226	18	6	850		14	15	7	7	25	15	446,7
227	12	8	1000		17	305,9					
228					16	18	8	8	20	358,4	
229	18	14			25	527,2					
230			23		27	11	11	20	533,8		
231	12	8	1200		16	21	8	8	20	20	368,7
232	10	8			354,4						
233	14	12			497,6						
234					21	27	10	10	25	25	497,6
235	24	8			1300	16	21	8	8	25	20
236		20	820,0								
237		820	30	42		15	15	25	25	806,3	
238		10	10	770	19	25	9	9	25	25	926,0
239	10	10	1300	770	19	25	9	9	20	20	868,4
											388,4

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
240	6,3	1020 × 800	1220 × 10	820 × 10	1020	820	
241	10						
242	16						
243							
244	10	1200 × 900		920 × 10		1020	920
245	6,3						
246	4						
247							
248	6,3	1200 × 1000		1020 × 10		1020	1020
249	10						
250	16						

СТО 79814898 125-2009

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг
240	10	10	1500	800	19	27	9	9	20	20	450,6
241	24	22		850	33	49	16	16	25		25
242		18			1650	26	27	13		6	
243		10	800	17		18	8	4		25	25
244		12		10	1850	22	9	5			
245	10	10	19	25					9	5	25
246	12		12	850	17	22	8	4	20	20	
247	10	10	1850		19	25	9	5			25
248	12	12		850	17	22	8	4	20	20	
249	24	10	1850		19	25	9	5			25
250	10	20		850	28	36	14	7	20	20	

\* Масса приведена для справок.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное			
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814896 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту	
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
001	57 × 3,0	240	4,6	1	0,9	2-001	-	
002					0,9	2-002		
003	76 × 4,5	260			1,9	2-003		
004					2,0	2-004		
005	89 × 5,0	290			2,6	2-005		
006					2,8	2-006		
007	108 × 5,0	290			3,6	2-007		
008					3,5	2-008		
009					3,5	2-009		
010					5,4	2-010		
011	133 × 6,0	320			5,3	2-011		3-01
012					5,7	2-012		
013					5,6	2-013		-
014					8,1	2-014		

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное						
	Количество													
	1													
	Размеры								4, 6	1	23,6	2-019	-	
Наружный диаметр и толщина стенки	L													
015	159 × 6	360	4, 6	1	8,0	2-015	-							
016					7,9	2-016	3-01							
017					7,7	2-017	-							
018					7,5	2-018								
019	219 × 11	420			23,6	2-019	-							
020					23,5	2-020								
021					23,3	2-021	3-01							
022					23,0	2-022	3-02							
023					22,6	2-023	3-03							
024					21,9	2-024	-							
025	220 × 7	420			15,4	2-019								
026					15,3	2-020								
027					15,2	2-021		3-01						
028					15,0	2-022	3-02							

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы			Исполнение	Масса*, кг
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
029	220 · 7	420	4, 6	1	14,7	2-023	3-03
030					14,3	2-024	-
031	273 · 11	480			34,1	2-025	
032					33,9	2-026	
033					33,8	2-027	3-01
034					33,5	2-028	3-02
035					33,0	2-039	3-03
036					32,4	2-030	3-04
037					30,9	2-031	-
038					30,6	2-032	
039	325 · 12	520			48,0	2-033	
040					47,9	2-034	3-01
041					47,5	2-035	3-02
042					47,1	2-036	3-03

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное					
	Количество											
	1											
	Размеры							Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту			
Наружный диаметр и толщина стенки	L											
043	325 × 12	520	4, 6	1	46,4	2-037	3-04					
044					44,7	2-038	3-05					
045					44,4	2-039	3-06					
046					42,4	2-040	–					
047	377 × 8	500			36,0	2-041	3-02					
048					35,7	2-042	3-03					
049					35,7	2-043	3-04					
050					37,8	3-05						
051						3-06						
052					36,2	2-045	–					
053	52,1	2-046										
054	35,2											
055	426 × 12	600			71,9	2-047	3-04					
056					69,9	2-048	3-06					
057			47,1									

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Исполнение	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы					
Наружный диаметр и толщина стенки	L	Обозначение по настоящему стандарту		Обозначение по настоящему стандарту				
058	426 × 8	600	4, 6	1	47,3	2-049	3-05	
059	426 × 12				70,2			
060					67,9	2-050	3-07	
061	426 × 8				45,7			
062	426 × 8				43,9	2-051		
063	426 × 12				65,2			
064	426 × 8	680			48,0	2-053	-	
065	426 × 12				71,2	2-052		
066	530 × 10	600	5, 6	2	76,7	2-054	3-02	
067					76,3	2-055	3-03	
068					75,7	2-056	3-04	
069					530 × 12	88,5	2-057	3-06
070						88,8	2-058	3-05
071	530 × 14	700	4, 6	1	118,4	2-059	3-07	

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
072	530 × 8	4, 6	1	68,5	2-059	3-07	
073				66,7	2-060	3-08	
074	530 × 14			115,3	2-062		
075	530 × 8			64,1			
076	530 × 10	79,8	2				
077	530 × 14	5, 6	2	110,8	2-061		
078				119,8	2-063		
079				119,1	2-064		
080	530 × 8			69,0	1		
081	630 × 12	4, 6	1	137,8	2-065		
082				137,6	2-066		
083				137,4	2-067		3-01
084				137,1	2-068		3-02
085		136,6	2-069	3-03			

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное					
	Количество											
	1											
	Размеры							Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту			
Наружный диаметр и толщина стенки	L											
086	630 × 12	750	4, 6	1	135,9	2-070	3-04					
087					134,3	2-072	3-05					
088					133,9	2-071	3-06					
089	630 × 8				89,9	2-072						
090					88,6	2-071	3-07					
091	630 × 12				131,9							
092	630 × 8				86,8	2-072	3-08					
093	630 × 12				129,3							
094	630 × 18				191,9							
095					185,7	2-075	3-09					
096	630 × 12				125,1							
097	630 × 8				84,0							
098					84,2	2-076	3-12					
099	630 × 12				125,5							
					770							

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Количество 1	Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение 1	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Размеры		Обозначение по настоящему стандарту							Обозначение по настоящему стандарту
	Наружный диаметр и толщина стенки	L								
100	630 × 18	800	4, 6	1	194,3	2-076	3-12			
101		950			-	223,1	2-077			
102						221,4	2-078			
103	630 × 12					149,3	2-079			
104	630 × 8					100,3				
105	630 × 12					750	131,9	2-071	3-07	
106		129,3			2-072		3-08			
107	630 × 18	750			185,7	2-075	3-09			
108	630 × 12				125,1					
109		630 × 18			770	125,5	2-076	3-12		
110	950				186,1					
111					223,1	2-077	-			
112	630 × 12	150,5								
113		149,3	2-079							

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
114	720 × 12	800	4, 6	1	167,8	2-080	3-02
115					167,3	2-081	3-03
116					166,6	2-082	3-04
117					164,9	2-083	3-05
118					164,6	2-084	3-06
119					135,9	2-085	3-07
120	720 × 10	5, 6	2	189,1			
121	720 × 14			850	4, 6	1	280,7
122	720 × 20	5, 6	2				142,5
123	720 × 10				4, 6	1	193,5
124	720 × 14	5, 6	2				273,8
125	720 × 20				4, 6	1	139,0
126	720 × 10	5, 6	2				136,2
127	720 × 14						

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
128	720 × 12	850	4, 6	1	163,6	2-089	3-13
129	720 × 20				268,2	2-088	3-12
130		950			289,4	2-090	-
131	720 × 12				175,9		
132	720 × 10	146,1			2-091		
133		720 × 12			172,2	2-092	
134	720 × 12				206,0		
135		1150			206,9	2-093	
136	720 × 20				340,3		
137					720 × 20	338,8	
138	720 × 20					342,7	
139		820 × 12			341,9		
140	800				192,3	2-095	
141		820 × 12			192,1	2-096	

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное					
	Количество									
	1									
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту			
Наружный диаметр и толщина стенки	L									
142	820 · 12	800	4, 6	1	191,9	2-097	3-01			
143					191,6	2-098	3-02			
144					191,1	2-099	3-03			
145	820 · 14		5, 6	2	221,6	2-100	3-04			
146					219,7	2-101	3-05			
147								220,0		
148	820 · 12		800	4, 6	1	188,4	2-102	3-06		
149						188,8	2-101	3-05		
150	820 · 22					337,4	2-103	3-07		
151									332,5	2-104
152		183,7								
153	820 · 22	900				368,5	2-105	3-09		
154	820 · 14					5, 6	2	237,3	2-106	3-10
155	820 · 22					4, 6	1	362,3	2-107	3-12

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту		
	Количество							Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное
	1								
	Размеры								
Наружный диаметр и толщина стенки	L								
156	820 × 12	900	4, 6	1	200,9	2-108	3-13		
157	820 × 10				167,4	2-107	3-12		
158		1000			179,7	2-109	3-14		
159	820 × 12				215,1				
160	820 × 22				388,8	2-110	3-15		
161					391,0				
162		438,5			2-111	-			
163		438,5							
164	435,9	2-112							
165	1150	434,2			2-113				
166		820 × 12			240,2				
167		820 × 10			241,2	2-112			
168	820 × 10	200,8			2-113				
169		1300			221,8	2-114			

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение			Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
170	820 × 12	1300	4, 6	1	265,4	2-114	-	
171	820 × 22				479,5			
172	820 × 22				484,4			
173	920 × 12	1000	5, 6	2	261,7	2-116	3-08	
174					258,4	2-117	3-11	
175	920 × 10	1100	4, 6	1	215,3	2-118	3-10	
176	920 × 18				418,8	2-119	3-12	
177	920 × 10				234,9			
178	920 × 18				406,7	2-120	3-15	
179					404,9	2-121	3-14	
180	920 × 10	227,1						
181		240,6	2-122	3-16				
182		428,8						
183	920 × 18	1200			430,2	2-123	3-17	

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение			Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
184	920 × 18	1200	4, 6	1	432,3	2-124	3-18	
185					432,3			
186		1300			456,7	2-125	-	
187					452,7	2-126		
188	920 × 10	254,1			2-127			
189		287,2						
190	920 × 18	1500			511,5	2-128		
191					517,0			
192	1020 × 12	500			148,0	2-129	3-04	
193					146,0	2-130	3-05	
194					146,3	2-131	3-06	
195					174,0	2-132	3-07	
196					171,4	2-133	3-08	
197					1020 × 20	850	400,9	2-134

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
198	1020 × 12	850	4, 6	1	242,3	2-135	3-09
199		1000			283,9	2-136	3-12
200	1020 × 20	469,3					
201		503,4			2-137	3-14	
202	1020 × 12	1100			305,8	2-138	3-15
203	1020 × 10	1100			254,4	2-137	3-14
204					257,9	2-139	3-16
205	1020 × 12	1150			309,7	2-140	3-17
206					309,7		
207	1020 × 20	1150			511,6		
208					511,6		
209					567,1	2-141	-
210	1020 × 12	1300			343,4		
211	1020 × 10	1300			286,3	2-142	

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Количество 1	Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение 1	Масса*, кг	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту	
	Размеры		4, 6									
	Наружный диаметр и толщина стенки	L										
												2-143
212	1020 · 10	1500	4, 6	1	324,4	2-143	-					
213	1020 · 20							641,3				
214									647,4			
215		692,9										
216	1650							688,3		2-146		
217									1020 · 10		348,3	
218		269,2										2-147
219	1220 · 12							268,9		2-148		
220									268,4		2-149	
221		257,7										2-150
222	266,1							2-151		3-05		
223									266,2			
224		1220 · 14	5, 6	2	307,2	2-152	3-07					
225	304,0							2-153		3-08		

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
226	1220 × 18	850	5, 6	2	437,1	2-154	3-09
227	1220 × 12		4, 6	1	293,2	2-155	3-10
228		1000			5, 6	2	343,5
229	1220 × 18		512,6				
230			500,4	2-157			3-15
231	1220 × 12	4, 6	1		335,4		
232	1220 × 10			1200	5, 6	2	330,0
233	1220 × 14	461,4	2-159				3-17
234		461,4					
235	1220 × 24	1300	4, 6	1	783,8	2-158	3-16
236					781,9		
237					836,6	2-160	3-19
238					831,3	2-161	3-20
239	1220 × 10	350,9					

СТО 79814898 125-2009

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
240	1220 × 10	1500	4.6	1	398,8	2-162	3-21
241	1220 × 24				944,7		
242					952,0	2-163	3-22
243		1650			1024,2	2-164	-
244	1018,6				2-165		
245	1220 × 12					515,2	
246	1220 × 10	430,2			2-166		
247		474,9					
248	1220 × 12	1850			569,6	2-167	
249	1220 × 24				1124,3	2-166	
250			1132,0	2-168			

\* Масса приведена для справок

СТО 79814898 125-2009

3.2 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

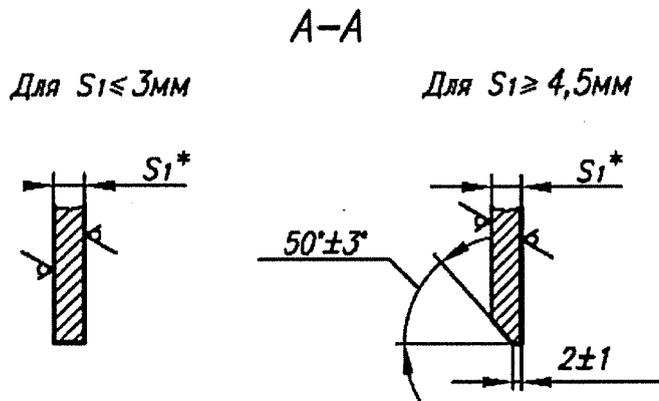
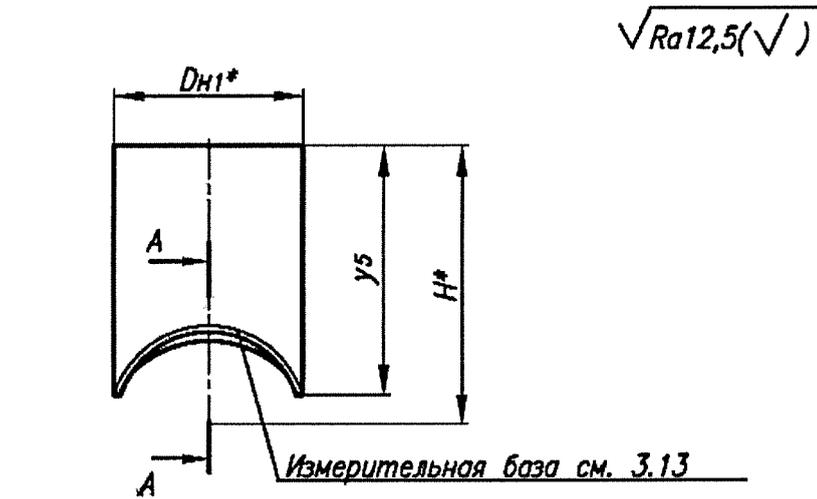


Рисунок 2, лист 1

\* Размеры для справок.

Шаблоны для разметки

Исполнение 1

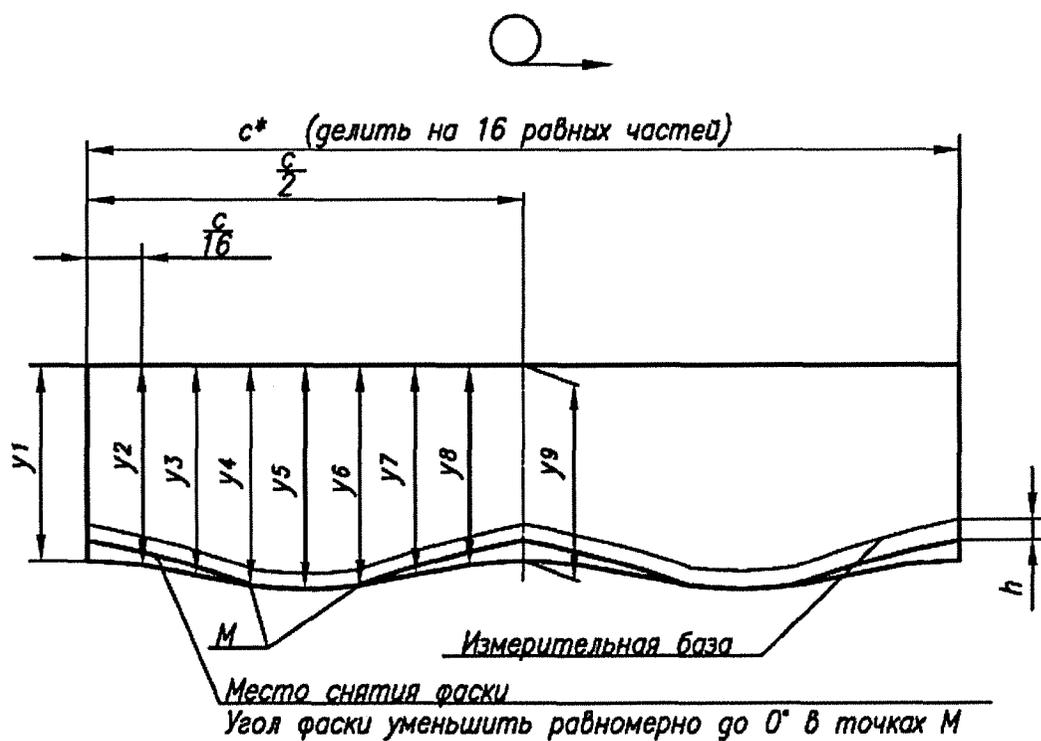


Рисунок 2, лист 2

\* Размер для справок.

Исполнение 2

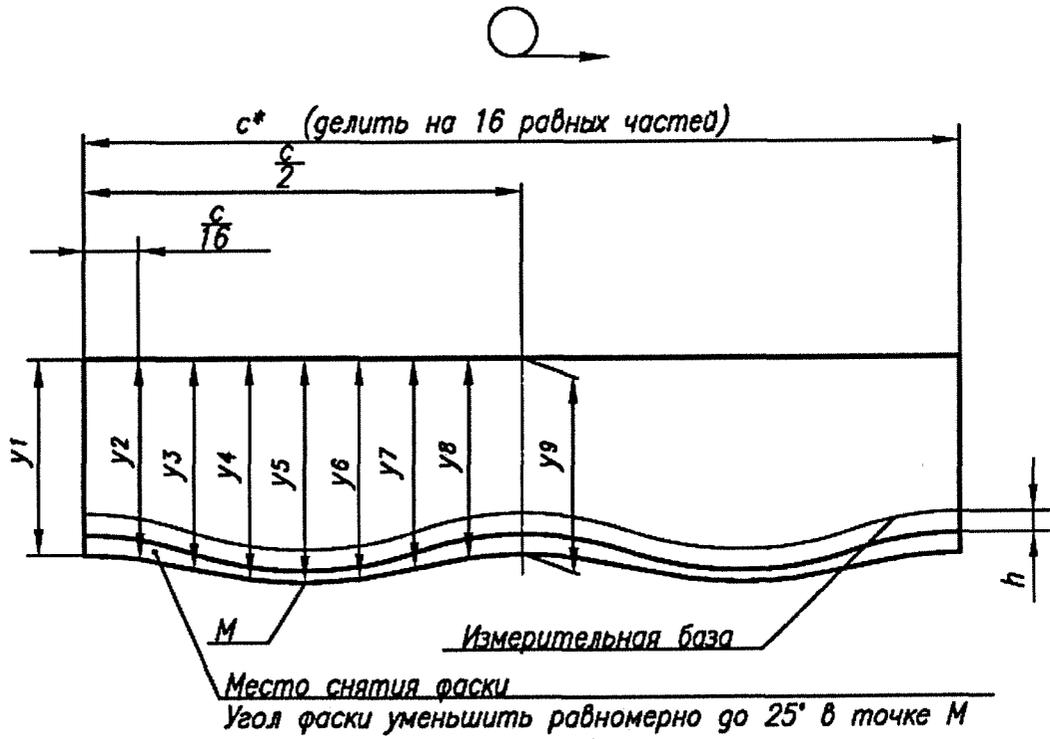


Рисунок 2, лист 3

\* Размер для справок.

Исполнение 3

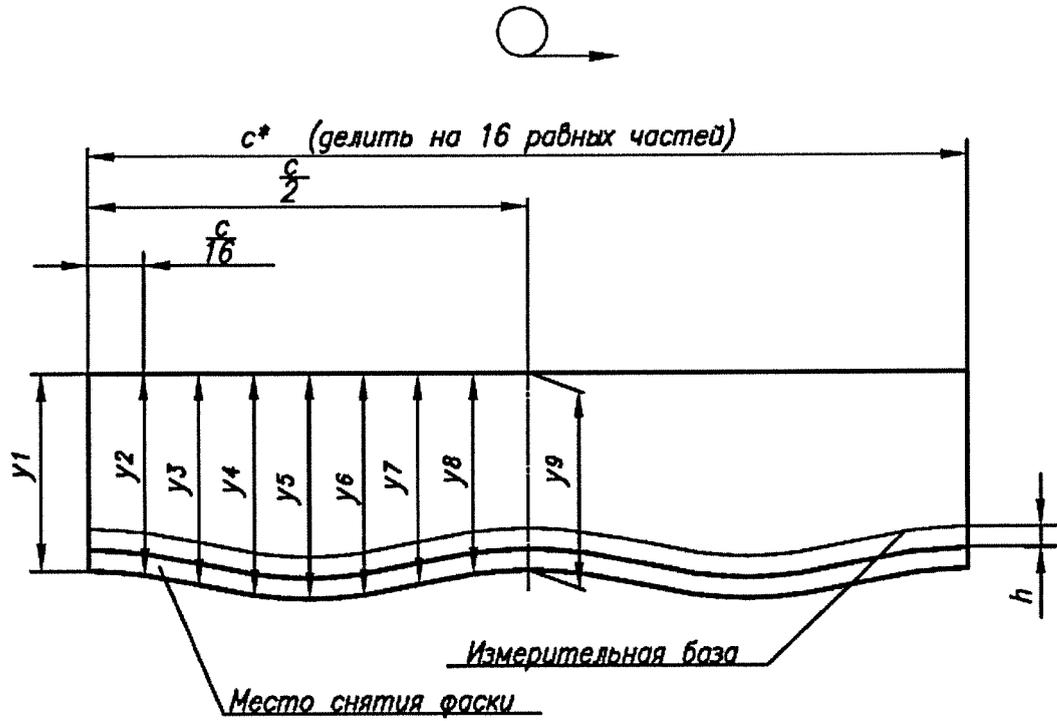


Рисунок 2, лист 4

\* Размер для справок.

Исполнение 4

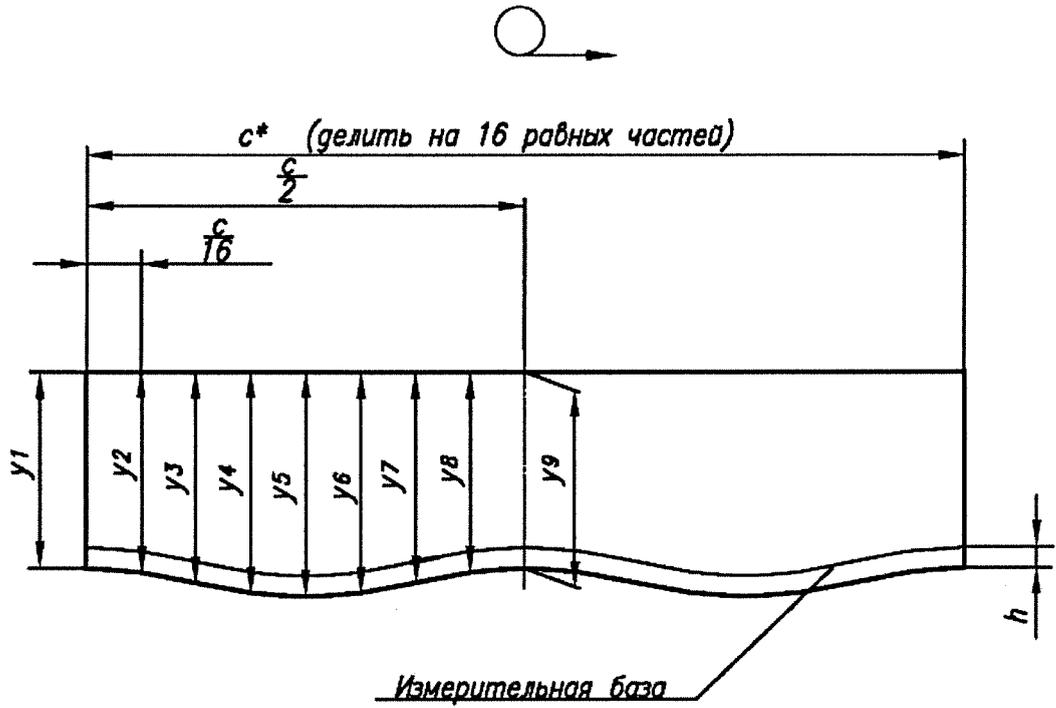


Рисунок 2, лист 5

\* Размер для справок.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>		
2-001	50 × 25	32	2,5	135	8	100,5	104,5	105,0	106,1	107,4	107,9	4	0,2
2-002	50 × 32	38	3,0			119,4		105,2	106,8	108,6	109,4		0,3
2-003	65 × 32			140			100,0	101,7	103,0	103,5			
2-004	65 × 50	57				179,1		101,3	104,6	108,2	109,8		0,4
2-005	80 × 50			150			103,5	104,6	107,3	110,2	111,5		
2-006	80 × 65	76				4,5		238,8	105,4	110,3	116,0		118,7
2-007	100 × 50	57		3,0		160	179,1	104,0	104,9	107,1	109,4	110,4	4
2-008	100 × 65	76	4,5	238,8			105,5		109,5	113,7	115,6	2	0,9
2-009	100 × 80	89	5,0	279,6			106,2		111,8	118,2	121,2	1	1,2
2-010	125 × 50	57	3,0	170		179,1	101,5	102,2	104,0	105,8	106,6	4	0,4
2-011	125 × 65	76	4,5			238,8		102,7	105,9	109,1	110,6	2	0,8
2-012	125 × 80	89	5,0			279,6	99,5	101,2	105,7	110,4	112,5		1,1
2-013	125 × 100	108				339,3	101,5	104,2	111,2	119,3	123,0	1	1,4
2-014	150 × 50	57	3,0			190	179,1	108,5	109,1	110,6	112,1	112,7	4

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>		
2-015	150 × 65	76	4,5	190	8	238,8	108,5	109,5	112,1	114,8	115,9	3	0,9
2-016	150 × 80	89	5,0			106,5	279,6	108,0	111,6	115,4	117,0	2	1,2
2-017	150 × 100	108					339,3	108,7	114,4	120,6	123,4	1	1,5
2-018	150 × 125	133	6,0		10	417,8	111,9	121,0	131,5	136,4	2,3		
2-019	200 × 50	57	3,0	220	8	179,1	108,5	108,9	110,0	111,1	111,5	4	0,4
2-020	200 × 65	76	4,5			108,5	238,8	109,3	111,1	113,0	113,8	3	0,9
2-021	200 × 80	89	5,0				279,6	107,5	110,1	112,8	113,9		1,1
2-022	200 × 100	108				339,3	106,5	108,1	112,1	116,3	118,1	2	1,4
2-023	200 × 125	133	6,0		10	417,8	109,0	115,2	121,8	124,7	2,2		
2-024	200 × 150	159			499,5	108,5	112,2	121,6	132,1	136,8	1	2,8	
2-025	250 × 50	57	3,0	250	8	179,1	111,5	111,8	112,7	113,5	113,9	4	0,5
2-026	250 × 65	76	4,5			238,8		112,1	113,6	115,1	115,7	3	0,9
2-027	250 × 80	89	5,0			109,5	279,6	110,3	112,4	114,5	115,3		1,2
2-028	250 × 100	108			339,3		110,8	114,0	117,2	118,6	1,5		

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг	
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>4</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>			
2-029	250 × 125	133	6,0	250	10	417,8	109,5	111,5	116,4	121,5	123,6	2	2,2	
2-030	250 × 150	159				499,5		112,4	119,8	127,6	131,0		2,7	
2-031	250 × 200	219	11,0			688,0	111,5	116,8	130,6	146,3	153,5	1	7,4	
2-032		220	7,0			691,2		117,3	132,6	150,1	158,4		4,9	
2-033	300 × 65	76	4,5	280	8	238,8	113,5	115,5	116,0	117,2	118,5	3	0,9	
2-034	300 × 80	89	5,0			279,6		114,2	115,9	117,7	118,4		1,2	
2-035	300 × 100	108				339,3		114,6	117,2	119,9	121,1		1,5	
2-036	300 × 125	133	6,0			417,8		115,2	119,2	123,4	125,2		2,3	
2-037	300 × 150	159			499,5	116,0	122,0	128,4	131,1	2	2,8			
2-038	300 × 200	219	11,0		300	10	688,0	133,5	137,9	149,2	161,4	166,8	1	8,5
2-039		220	7,0				691,2		138,4	150,7	164,3	170,3		5,6
2-040	300 × 250	273	11,0				857,7	135,5	142,8	161,9	184,1	194,8	11,6	
2-041	350 × 100	108	5,0	330			10	339,3	137,5	138,4	140,7	143,0	144,0	3
2-042	350 × 125	133	6,0		417,8	138,9		142,4		146,0	147,5	2,7		

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг		
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>				
2-043	350 × 150	159	6	330	10	499,5	137,5	139,6	144,8	150,2	162,4	3	3,3		
2-044	350 × 200	219	11			688,0		141,3	150,8	160,9	165,3	2	8,6		
2-045	350 × 250	273				12	857,7	139,5	145,7	161,7	179,4	187,4	1	11,6	
2-046	350 × 300	325	1021,0				148,5		172,4	200,7	214,5	16,1			
2-047	400 × 150	159	6	350	10	499,5	133,0	134,9	139,4	144,1	146,1	3	3,2		
2-048	400 × 200	220	7			691,2	133,0	136,7	145,8	155,4	159,6	2	5,4		
2-049		219	11			688,0		136,4	144,7	153,4	157,1		8,2		
2-050	400 × 250	273				857,7		138,5	152,4	167,3	173,9		10,9		
2-051	400 × 300	325	12			1021,0	135,0	142,9	163,5	186,6	197,3	1	15,2		
2-052	400 × 350	377	12			1184,4		146,0	175,4	211,0	228,8		19,1		
2-053		8	146,5					177,5	215,5	234,9	13,0				
2-054	500 × 100	108	5			400	8	339,3	131,0	131,7	133,3	134,9	135,6	3	1,7
2-055	500 × 125	133	6				10	417,8		132,0	134,5	137,0	138,0		2,5
2-056	500 × 150	159	11	499,5	132,5		136,2	139,9		141,4	3,1				

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Масса*, кг			
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>			y <sub>5</sub>		
2-057	500 × 200	220	7	400	10	691,2	131,0	134,0	141,2	148,7	151,8	3	5,2		
2-058		219	11,0			688,0		133,7	140,3	147,1	150,0		8,0		
2-059	500 × 250	273	11,0			857,7		135,4	146,3	157,7	162,6	2	10,5		
2-060	500 × 300	325	12,0			1021,0	137,3	153,3	170,4	177,9	14,3				
2-061	500 × 350	377	12,0			450	8	1184,4	133,0	141,8	164,2	189,11	200,3	1	17,9
2-062			8,0							142,2	165,8	192,0	204,0		12,1
2-063	500 × 400	426	12,0					1338,3		144,4	174,3	208,9	225,3		21,5
2-064			8,0							144,9	176,2	212,7	230,1		14,6
2-065	600 × 50	57	3,0	450	10			179,1	131,0	133,2	133,5	133,9	134,0	3	0,5
2-066	600 × 65	76	4,5							238,8	133,3	133,9	134,5		134,8
2-067	600 × 80	89	5,0					279,6		131,4	132,2	133,1	133,5		1,4
2-068	600 × 100	108						339,3		131,6	132,9	134,3	134,8		1,7
2-069	600 × 125	133	6,0			417,8	131,9	133,9	136,0	136,9	2,5				
2-070	600 × 150	159				499,5	132,3	135,3	138,4	139,7	3,1				

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>		
2-071	600 × 200	220	7	450	10	691,2	131,0	133,5	139,5	145,7	148,3	3	5,2
2-072		219	11			688,1		133,3	138,8	144,4	146,8		7,9
2-073	600 × 250	273	11			857,7		134,7	143,8	153,1	157,1		10,3
2-074	600 × 300	325	12			1021,0		136,3	149,5	163,3	169,3	2	13,9
2-075	600 × 350	377	6			1184,4		138,8	158,6	179,9	189,3		8,8
2-076	600 × 400	426	8			1338,3		140,9	166,3	194,3	206,8	1	13,8
2-077	600 × 500	530	14	460	1665,0	143,0	158,0	197,8	244,8	267,7	35,5		
2-078			8				158,7	200,7	251,0	275,9	20,8		
2-079			450	133,0			148,7	190,7	241,0	265,9	19,8		
2-080	700 × 100	108	5	500	8	339,3	136,0	136,5	137,7	138,9	139,4	3	1,8
2-081	700 × 125	133	6		10	417,8		136,75	138,6	140,4	141,1		2,6
2-082	700 × 150	159				499,5		137,1	139,8	142,5	143,6		3,2
2-083	700 × 200	219	11		688,0	138,0		142,8	147,7	149,7	8,1		
2-084		220	7		691,2	138,2		143,4	148,8	151,1	5,3		

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>3</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>		
2-085	700 × 250	273	11,0	500	10	857,7	136,0	139,2	147,1	155,2	158,6	3	10,5
2-086	700 × 300	325	12,0			1021,0		140,6	152,1	163,9	169,0		14,2
2-087	700 × 350	377	6,0			1184,4		142,8	159,9	177,9	185,7	2	8,8
2-088	700 × 400	426	8,0			1338,3		144,7	166,5	189,8	200,1		13,8
2-089			12,0					144,3	165,2	187,6	197,3		20,4
2-090	700 × 500	530	14,0	520		1665,0	158,0	171,1	204,8	242,6	259,9	1	36,7
2-091			8,0	500			1979,2	151,7	187,2	227,4	245,9		19,4
2-092			12,0			138,0		157,7	210,8	276,3	310,0		26,0
2-093	700 × 600	630	18,0			1979,2	157,2	208,7	271,6	303,6	38,4		
2-094	700 × 600	630	18,0	550		10	1979,2	188,0	206,4	255,6	315,0	344,6	1
2-095	800 × 50	57	3,0		8	179,1	138,0	138,12	138,4	138,68	138,79	4	0,6
2-096	800 × 65	76	4,5			238,7		138,2	138,68	139,2	139,4	3	1,1
2-097	800 × 80	89	5,0			279,6	136,0	136,3	137,0	137,6	137,9		1,4
2-098	800 × 100	108				339,3		136,4	137,5	138,5	138,9		1,8

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг										
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>												
2-099	800 × 125	133	6	550	10	417,8	136,0	136,7	138,2	139,8	140,5	3	2,6										
2-100	800 × 150	159				499,5		137,0	139,3	141,7	142,6		3,2										
2-101	800 × 200	219	11			688,0		137,7	142,0	146,2	148,0		8,1										
2-102	800 × 200	220	7			691,2		137,9	142,5	147,2	149,2		5,3										
2-103	800 × 250	273	11			857,7		138,8	145,7	152,7	155,7		10,4										
2-104	800 × 300	325	12			1021,0		140,1	150,1	160,3	164,6		14,0										
2-105	800 × 350	377	6			1338,3		136,0	1184,4	142,0	156,8		172,3	178,9	8,7								
2-106			8							141,9	156,4		171,5	177,9	11,5								
2-107	800 × 400	426	12							1665,0	156,0		1338,3	143,6	162,5	182,4	190,9	2	13,5				
2-108														143,3	161,4	180,5	188,7		19,9				
2-109	800 × 500	530	8	570	10		1665,0					168,0		198,5	231,7	246,5	20,6						
2-110			14									167,4		196,4	227,9	241,8	35,2						
2-111	800 × 600	630	18									600		10	1979,2	188,0	204,1		245,9	293,4	315,4	1	67,2
2-112			12													570	158,0		174,7	218,4	268,4		291,8

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>		
2-113	800 × 600	630	8	570	10	1979,2	158,0	175,2	220,2	271,9	296,2	1	27,2
2-114		720	10			2262,0		180,5	241,1	315,9	354,5		42,5
2-115			20	620		2262,0	208,0	229,2	285,9	354,5	388,9		99,3
2-116	900 × 300	325	12	600		1021,0	136,0	139,62	148,48	157,52	161,32	3	13,8
2-117	900 × 350	377	8			1184,4		141,0	153,3	165,9	171,2		16,7
2-118						141,2		154,1	167,3	172,9	11,3		
2-119	900 × 400	426	8			1338,3		142,7	159,4	176,8	184,2		13,2
2-120	900 × 500	530	14			610		1665,0	146,0	156,1	181,6		208,7
2-121			8	600		146,6	173,4	202,0	214,5	18,0			
2-122			12			1979,2	151,3	190,4	233,8	253,4	23,5		
2-123					150,9	188,9	231,0	249,9	34,8				
2-124			18	670	206,0	220,3	256,7	296,8	314,7	70,2			
2-125	900 × 700	720	20	620	2262,0	208,0	226,8	275,8	332,0	358,2	1	95,8	
2-126			10		158,0	177,9	230,3	290,8	319,5	40,6			

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг						
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>								
2-127	900 × 800	820	10	620	10	2576,1	158,0	184,2	255,2	344,1	390,8	1	51,3						
2-128			22	700			238,0	262,6	328,8	409,7	450,9		143,3						
2-129	1000 × 150	159	6	650		499,5	136,0	136,8	138,7	140,5	141,3	3	3,2						
2-130	1000 × 200	219	11			688,0		137,4	140,8	144,2	145,6		8,0						
2-131		220	7			691,2		137,5	141,2	145,0	146,5		5,2						
2-132	1000 × 250	273	11			857,7		138,3	143,8	149,4	151,7		10,3						
2-133	1000 × 300	325	12			1021,0		139,3	147,2	155,3	158,7		13,7						
2-134	1000 × 350	377	8			650		1184,4	140,7	152,2	164,0		169,0	11,2					
2-135			6						140,8	152,6	164,7		169,8	8,4					
2-136	1000 × 400	426	8						1338,3	142,1	157,0		172,5	179,0	13,0				
2-137	1000 × 500	530	8						650	1665,0	145,6		169,5	194,6	205,5	17,6			
2-138			14								660		146,0	155,1	177,9	201,8	212,0	31,9	
2-139	1000 × 600	630	8	650			1979,2				136,0	149,7	184,5	222,1	238,8	2	22,8		
2-140			12								650	149,4	183,2	219,7	235,8		33,7		
2-141	1000 × 700	720	12								650	2262,0	168,0	185,7	231,3		282,1	305,2	48,8
2-142			10										680	185,9	232,1		283,6	307,1	40,9

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Масса*, кг		
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>			y <sub>5</sub>	
2-143	1000 × 800	820	10	680	10	2576,1	156,0	168,0	191,5	253,6	326,5	361,6	1	51,0
2-144			22	750				238,0	260,1	318,1	385,2	417,0		138,6
2-145	1000 × 900	920	18	680		2890,3		238,0	266,9	345,0	442,5	493,6		139,0
2-146			10					168,0	198,0	279,4	382,6	438,0		63,1
2-147	1200 × 80	89	5	770	8	279,6	156,0	156,2	156,6	157,1	157,3	3	1,6	
2-148	1200 × 100	108			339,3	156,3		157,0	157,7	158,0	2,0			
2-149	1200 × 125	133	6		10	417,8		156,4	157,5	158,6	159,0		3,0	
2-150	1200 × 150	159				499,5		156,7	158,2	159,8	160,4		3,6	
2-151	1200 × 200	219	11		10	688,0		157,2	160,0	162,8	164,0		9,1	
2-152	1200 × 250	273				857,7		158,0	162,5	167,1	169,1		11,6	
2-153	1200 × 300	325	12		1021,0	158,7		165,4	172,1	174,9	15,4			
2-154	1200 × 350	377	6		10	1184,4		160,0	169,8	179,8	183,9		9,4	
2-155			8					159,9	169,5	179,2	183,3		12,4	
2-156	1200 × 400	426	8		1338,3	161,0		173,5	186,2	191,5	14,4			

СТО 79814898 125-2009

Окончание таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>		
2-157	1200 × 500	530	14	770	10	1665,0	156,0	163,6	182,4	201,8	210,0	3	32,7
2-158	1200 × 600	630	8			1979,2		167,4	195,9	226,0	238,9	2	24,2
2-159			12					167,1	194,9	224,0	236,6		35,9
2-160	1200 × 700	720	20	2262,0		206,0	220,0	255,4	293,1	309,5	88,7		
2-161			10			770	156,0	170,9	208,5	248,8	266,4		36,7
2-162	1200 × 800	820		800		2576,1	186,0	205,5	255,5	310,7	335,5		51,4
2-163				22			850	236,0	254,3	301,2	352,4		375,3
2-164	1200 × 900	920	18	2890,3		238,0	261,9	324,2	394,8	427,6	1		130,6
2-165			10			800	212,8	277,6	351,6	386,2			62,7
2-166	1200 × 1000	1020		12		3204,4	188,0	218,8	300,9	399,6			448,6
2-167					218,5		299,9	397,5	445,7	90,0			
2-168	20	850	238,0	267,5	346,0	439,1	484,7	171,7					

\* Масса приведена для справок.

СТО 79814898 125-2009

3.3 Конструкция и размеры подкладного кольца должны соответствовать рисунку 3 и таблице 4.

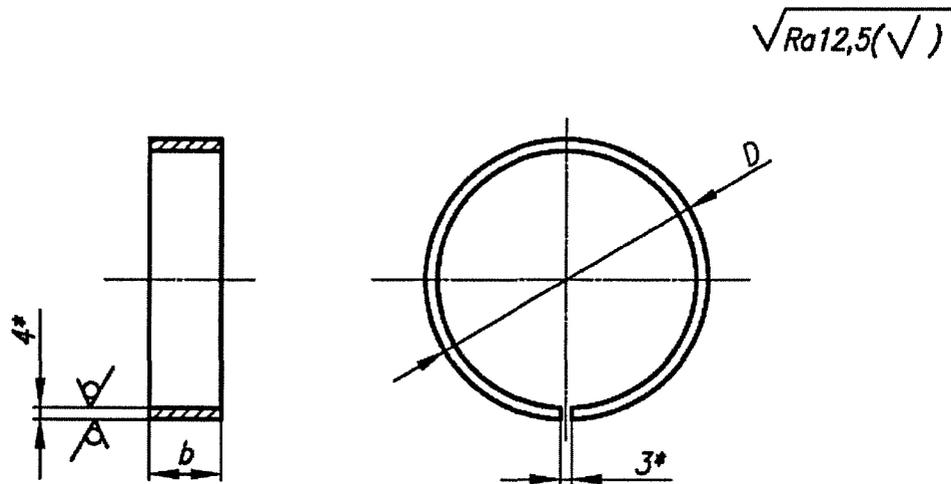


Рисунок 3

\* Размеры для справок.

Таблица 4 – Параметры подкладных колец

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	Размеры штуцера $DH_1 \times S_1$	$D$	$b_{min}$	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
3-01	89 x5	79	30	245	0,23
3-02	108 x5	98		305	0,29
3-03	133 x6	121	35	377	0,42
3-04	159 x6	147	38	459	0,56
3-05	219 x11	197	58	616	1,12
3-06	220 x7	206	55	644	1,11
3-07	273 x11	251	65	786	1,61
3-08	325 x12	301	72	943	2,15
3-09	377 x6	365	76	1144	2,74
3-10	377 x8	361		1131	2,72
3-11	377 x12	353		1106	2,63
3-12	426 x8	410	95	1285	3,86
3-13	426 x12	402	86	1260	3,42
3-14	530 x8	514	110	1612	5,60
3-15	530 x14	502	114	1574	5,68
3-16	630 x8	614	137	1926	8,34
3-17	630 x12	606	139	1901	8,35
3-18	630 x18	594	142	1863	8,36
3-19	720 x20	680	140	2133	9,43
3-20	720 x10	700	133	2196	9,23
3-21	820 x10	800	172	2510	13,65
3-22	820 x22	776	180	2435	13,84
* Масса приведена для справок.					

## 3.3.1 Условное обозначение

– сварного переходного тройника:

*Примеры*

**1** Тройник сварной переходный, с диаметром корпуса 57 мм и толщиной стенки 3 мм, диаметром штуцера 32 мм и толщиной стенки 2,5 мм, на номинальное давление PN 25 для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]

*(Измененная редакция. Изм. № 2)*

**Тройник переходный С 57х3 – 32х2,5 – PN25 – IIIв 001 СТО 79814898 125-2009**  
то же, для трубопроводов группы В

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pr16/100 °С – IIIс 001 СТО 79814898 125-2009**  
то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pr16/100 °С – IIе 001 СТО 79814898 125-2009**  
2 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по НП-045 [2]

**Тройник переходный П 57х3 – 32х2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009**  
3 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05 [3]

**Тройник переходный 57х3 – 32х2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009**

– штуцера:

**Пример – Штуцер с наружным диаметром 820 мм и толщиной стенки 10 мм для тройника DN 1200, применяемого в трубопроводах групп В и С по ПНАЭ Г-7-008 [1]**

**Штуцер ВС 820х10 – 1200 2-162 СТО 79814898 125 – 2009**

– подкладного кольца:

**Пример – Кольцо к штуцеру размером 820х22**

**Кольцо подкладное 3-22 СТО 79814898 125-2009**

## 3.4 Материал:

- корпуса (позиция 1) - см. таблицу 2;
- штуцера (позиция 2) - см. таблицу 3;
- подкладного кольца - по СТО 79814898 109 [5] (раздел 8).

Допускается изготовление корпусов исполнения 2 из труб одинаковой с ними толщины по СТО 79814898 109 [7], подраздел 4.4 (при их наличии).

Допускается изготовление корпусов и штуцеров  $DN \geq 350$  из листовой стали по СТО 79814898 109 [5] (разделы 5 и 6), что должно быть оговорено в ПТД предприятия-изготовителя.

## 3.5 Параметры применения тройников - по СТО 79814898 108 [5].

Для трубопроводов группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1] с рабочим давлением среды свыше 1,57 МПа ( $16 \text{ кгс/см}^2$ ) и расчётной температурой свыше 100 °С тройники, изготовленные из сварных труб (листовой стали) применять не допускается.

*(Измененная редакция. Изм. № 2)*

3.6 Типы и размеры разделки кромок Е корпуса и Ж штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры  $DK$ ,  $SK$ ,  $DK_1$ ,  $SK_1$  и предельные отклонения размеров  $l$  и  $l_1$  – по

СТО 79814898 110 [8].

3.7 Отверстие в корпусе разместить по штуцеру.

3.8 Обработку кромок и внутреннюю расточку допускается производить до сварки штуцера с корпусом, что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

3.9 Расположение продольных сварных швов на корпусе и штуцере тройника устанавливается предприятием-изготовителем.

3.9.1 Сварной шов (швы) штуцеров  $DN \geq 350$  не должен (не должны) располагаться на отрезках длиной  $u_1$  и  $u_2$ .

3.9.2 Расстояние между продольными сварными швами корпуса тройника и угловым сварным швом «корпус-штуцер» должно быть не менее 100 мм.

3.9.3 Если выполнить условие 3.9.2 не представляется возможным из-за размеров замыкающей вставки трубы корпуса, то сварные швы корпусов могут сопрягаться с угловым сварным швом «корпус-штуцер», но только в двух точках каждый. При этом они не должны располагаться в диаметральном сечении штуцера, проходящем через отрезки длиной  $u_1$  и  $u_2$ .

3.10 Требования к угловому сварному соединению – по СТО 79814898 110 [8].

3.11 Допускается приварка штуцеров к трубопроводу без подкладного кольца при условии обеспечения:

- для  $DN_1 \leq 300$  – сквозного проплавления;
- для  $DN_1 > 300$  – подварки корня шва.

3.12 При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца, до выполнения подварки, корень шва полностью или частично удалить.

В случае приварки штуцера к трубопроводу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить  $\sqrt{Ra25}$ .

3.13 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии  $h$  от края фаски (для  $S_1 \leq 3$  мм – от края кромки).

При контроле размеров углового шва измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

Способ нанесения измерительной базы определяется ПТД предприятия-изготовителя.

3.14 Сварные стыковые соединения при сварке обечаек – по СТО 79814898 110 [8].

Допускаются другие типы сварных соединений при сварке обечаек (в случае изготовления корпуса и штуцера из листовой стали) в соответствии с ПНАЭ Г-7-009 [9], что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

Смещение кромок при сварке обечаек не должно превышать 10 % номинальной толщины их стенки.

3.15 Методы и объём контроля углового сварного шва и продольных сварных швов обечаек - в соответствии с СТО 79814898 108 [5].

Объем РГК продольных сварных швов обечаек, при этом, должен быть сплошным независимо от категории сварного соединения.

3.15.1 Места сопряжения углового и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения подвергнуть РГК.

3.16 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО 79814898 110 [8].

3.17 Неуказанные предельные отклонения размеров –  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3.18 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, группу трубопровода по ПНАЭ Г-7-008 [1], наружный диаметр и толщину стенки корпуса, наружный диаметр и толщину стенки штуцера, условное давление, категорию сварного соединения по ПНАЭ Г-7-010 [6] и обозначения: типоразмера тройника и настоящего стандарта.

3.19 Остальные технические требования – по СТО 79814898 108 [5].

## Библиография

- [1] ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [2] НП-045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии
- [3] СНиП 3.05.05-84 Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы
- [4] ПБ 03-585-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов
- [5] СТО 79814898 108–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Технические требования
- [6] ПНАЭ Г-7-010-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля
- [7] СТО 79814898 109–2012  
*(Измененная редакция. Изм. № 2)* Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Трубы и прокат. Сортамент
- [8] СТО 79814898 110–2012  
*(Измененная редакция. Изм. № 2)* Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Соединения сварные. Основные типы и размеры
- [9] ПНАЭ Г-7-009-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения
- [10] СТО 95 111–2013  
*(Измененная редакция. Изм. № 2)* Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Технические условия

---

ОКС 23.040.01  
27.120.01

ОКП 69 3710

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры

---

*(Измененная редакция. Изм. № 1)*

